

BEND

Distributeur SUISSE



REACTIV OFFICE DESIGN

+41 22 797 05 12

www.rod-design.ch



ACTIU

BEND



STONE DESIGNS

Cutu Mazuelos y Eva Prego

www.stone-dsgns.com

“Bend is a poetic, fluid collection which draws direct inspiration from nature. It was born from the idea of creating movement and a distinctive character. Bend is inspired by the bends in rivers and, in the same way that these rivers move through the landscape, Bend meanders through spaces, creating different lounge areas which cater to all users”.

Bend is not intended for a closed use. It is a collection which empowers user’s freedom, providing an almost infinite scope for customisation, which users will simply and intuitively perceive.

“Bend es una colección llena de poesía, fluidez y un carácter sacado directamente de la naturaleza. Surge con la idea de aportar movimiento y singularidad. Se inspira en los meandros de los ríos y, al igual que éstos se abren paso por el terreno, Bend camina por los espacios generando diferentes zonas de descanso adaptadas a todos los usuarios”.

Bend no tiene una vocación de uso cerrada. Es una colección que da libertad al prescriptor con una capacidad de personalización casi infinita, que el usuario percibirá de forma intuitiva y sencilla.

“Bend est une collection pleine de poésie et de fluidité, et son caractère se nourrit directement de la nature. Elle émerge dans une tendance de mouvement et de singularité, en s’inspirant des méandres des rivières, qui se frayent un chemin parmi les terres, tout comme elles. Bend serpente entre les espaces, créant ainsi des zones de détente adaptées à tous les utilisateurs”.

Bend n’a pas été conçue pour des lieux clos, car c’est une collection qui donne au prescripteur tout loisir pour une personnalisation illimitée, et l’utilisateur aura une perception simple et intuitive.

“Bend ist eine Kollektion voll Poesie mit fließenden Formen, die direkt aus der Natur inspiriert sind. Die Grundidee war, Bewegung und Singularität zu vermitteln. Die Inspiration rührte vom Wasserlauf der Flüsse her, denn genau wie diese sich ihren Weg durch die Landschaft ebnen, fließt Bend in Räumen und erzeugt dabei verschiedene Zonen zur Entspannung, die sich an alle Arten von Nutzern anpassen.”

Bend hat nicht nur einen festgesetzten Verwendungszweck. Es handelt sich um eine Kollektion, die Freiheit und fast unbegrenzte Möglichkeiten zur Personalisierung in der Einrichtung bietet, die der Nutzer intuitiv wahrnehmen wird.





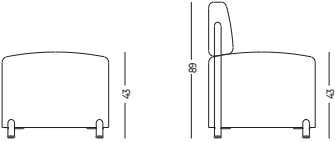
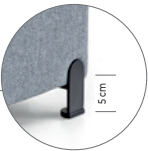
Bend is an elastic, modular and organic 'soft seating' collection. The different shapes and depths of Bend seats create organic movement, which means that Bend pieces can never be taken to be linear or homogeneous in nature.

Bend es una colección de 'soft seating' elástica, modular y orgánica. Las diferentes profundidades y formas de sus asientos generan el movimiento orgánico que permiten que Bend nunca se perciba como una pieza lineal y uniforme.

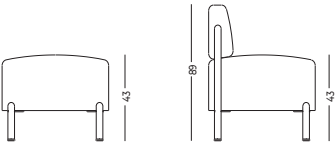
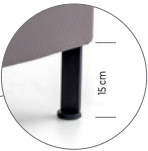
Bend est une collection de soft seating élastique, modulaire et organique. Les différentes profondeurs et formes de ses sièges génèrent le mouvement organique. C'est ce qui fait de Bend une collection qui n'est jamais perçue comme étant linéaire et uniforme.

Bend ist eine modulare, 'Soft Seating' Sitzkollektion mit elastischer und organischer Formgebung. Die unterschiedlichen Tiefen und Formen der Sitze erzeugen organische Bewegungen, die verhindern, Bend als ein lineares und gleichförmiges Einzelteil wahrzunehmen

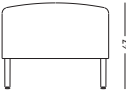
SERIE 10



SERIE 20



SERIE 30



ACCESSORIES

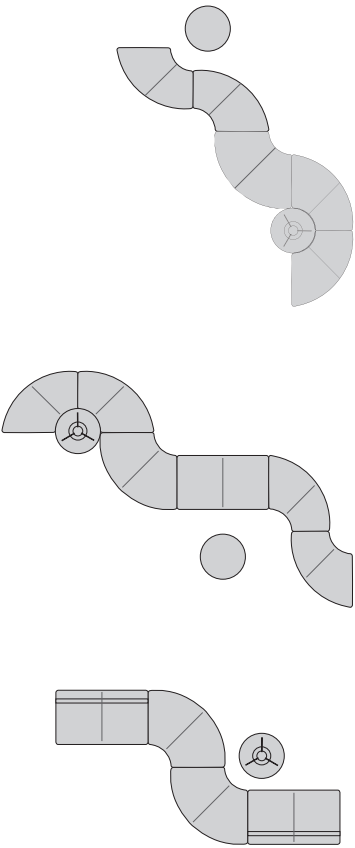


The range has been designed based on a concept of open configuration, with an unlimited scope for customisation which provides a high degree of comfort and different application options. Its simple design and pleasant aesthetic invite the user to seat.

El programa ha sido concebido bajo un concepto de configuración abierta y con una capacidad de personalización ilimitada que proporciona al usuario comodidad y opciones de uso variadas. Su diseño sencillo y una estética amable invitan a sentarse.

Le programme a été développé sous un concept de configuration ouverte, avec une capacité de personnalisation illimitée qui offre à l'utilisateur du confort et diverses options d'utilisation. Son design épuré et une esthétique agréable invitent l'utilisateur à y prendre place.

Diese Sitzmöbelkollektion wurde nach dem Konzept der offenen Raumgestaltung entworfen und und bietet eine uneingeschränkte Gestaltungsfreiheit, was sich für die Nutzer in Komfort und vielseitige Einsatzmöglichkeiten übersetzt. Das schlichte Design und die freundliche Ästhetik laden dazu ein, sich zu setzen.



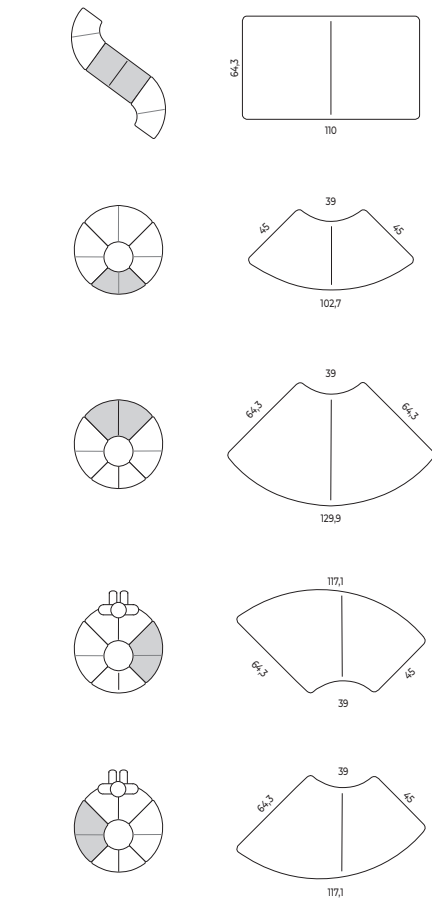


Following the pattern established by Actiu soft seating ranges, Bend seeks to create unique and inspiring spaces for informal meetings, taking short breaks or making phone calls, all within a collection that draws inspiration from nature.

Siguiendo la línea trazada por los programas de soft seating de Actiu, Bend busca crear espacios diferentes e inspiradores en los que mantener reuniones informales, permitirse un descanso o realizar una llamada de teléfono, en una colección inspirada en la naturaleza.

En suivant la ligne tracée par les programmes Actiu de soft seating, Bend cherche à créer des espaces différents et inspirants pour y tenir des réunions informelles, se reposer ou passer un appel, dans une collection qui s’inspire de la nature.

In der Tradition der bisherigen Soft Seating Linie von Actiu erschafft Bend mit ihrer in der Natur inspirierten Formgebung neuartige und anregende Räume für informelle Gespräche Sitzungen, zum Entspannen oder zum Telefonieren.





Bend is made up of four different units which can be combined and interconnected to create different structures and configurations, including a closed circle with a maximum radius of 85cm. This soft seating range facilitates the creation of comfortable, informal meeting points in a whole range of different workspaces.

Bend está formado por cuatro módulos distintos que pueden combinarse e interconectarse creando configuraciones y estructuras diferentes, incluso un círculo cerrado con un radio máximo de 85 cm. Este programa de soft seating permite formular puntos de encuentro confortables e informales en espacios de trabajo diversos.

Bend est formé par quatre modules différents en permettant des combinaisons et des interconnexions qui créent des configurations et des structures diverses, telles qu'un cercle fermé d'un rayon maximum de 85 cm. Ce programme de soft seating permet la création de points de rencontre confortables et informels au sein d'espaces de travail divers.

Bend setzt sich aus vier verschiedenen Modulen zusammen, die frei kombinier- und zusammensetzbar sind und dabei unterschiedliche Konfigurationen und Strukturen erzeugen, sogar einen geschlossenen Kreis mit einem maximalen Durchmesser von 85 cm. Diese Sitzmöbelgruppe ermöglicht die Formulierung verschiedener bequemer und informeller Treffpunkte in verschiedenen Arbeitsumgebungen.

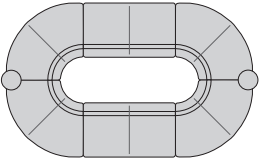


Bend includes all the elements that are required to cover multiple situations: 'satellite' tables for placing devices on, backrests for greater comfort and small auxiliary tables which provide the necessary base for setting down mobile phones, taking notes or having a snack.

Bend incluye todos los elementos necesarios para cubrir infinidad de situaciones: mesas satélite para poder dejar cualquier dispositivo, respaldos para un mayor confort y mesitas auxiliares que dan el soporte necesario para poder dejar el móvil, tomar notas o comer algo.

Bend intègre tous les éléments nécessaires afin de couvrir une gamme étendue de situations, depuis la table satellite pour poser n'importe quel dispositif dessus, jusqu'au choix du dossier pour un confort optimal, en passant par les tables auxiliaires indispensables pour laisser le portable, prendre des notes ou manger sur le pouce.

Bend enthält alle erforderlichen Elemente für die verschiedensten Situationen: Tische und Ablagen zum Abstellen verschiedener Geräte, Rückenlehnen für erhöhten Komfort und Beistelltische mit Platz für Handys und Notizbücher, wo man auch einfach mal nur einen schnellen Snack zu sich nehmen kann.





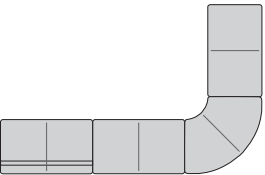
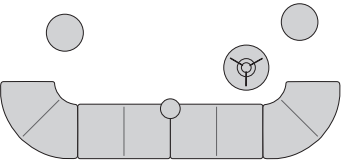
EVOLUTION AT WORK FOR A HEALTHY AND PRODUCTIVE LIFE

This range has been created based on a notion of simplicity and is designed to be practical and comfortable. It can be adapted to suit the social needs of both group environments and operating environments and suits any kind of public use. The option of attaching wheels to any of the Bend modules provides a greater versatility in collaborative environments and the wooden finish of the legs lends a better warmth to the office.

Este programa parte de un concepto de sencillez, diseñado para ser cómodo y funcional, adaptándose a las necesidades de socialización en entornos colectivos, operativos y de uso público de índole diversa. Permite incorporar ruedas a cualquiera de sus módulos aportando mayor versatilidad en entornos colaborativos. El acabado en madera de las patas aporta un plus de calidez a la oficina.

Ce programme basé sur la simplicité, est conçu pour offrir confort et fonctionnalité, tout en s'adaptant aux nécessités de socialisation imposées par les environnements collectifs, opérationnels et d'utilisation publique de diverse nature. Il permet d'intégrer des roues sur tous les modules, ce qui apporte plus de polyvalence pour les environnements collaboratifs. La finition bois des pieds offre une touche supplémentaire de chaleur au bureau.

Simplizität war das Grundrezept dieser Kollektion, die dazu entwickelt wurde, bequem und zugleich funktionell zu sein und sich ebenfalls an die Anforderungen des sozialen Zusammenseins in verschiedenen Arbeitsumgebungen oder auch öffentlichen Räumen anpassen kann. Bei einigen Modellen können die Module mit Rollen ausgestattet werden, um somit eine noch größere Wandelfähigkeit in gemeinschaftlichen Arbeitsumgebungen zu bieten. Die in Holz ausgeführten Beine der Module verleihen dem Büro ein Plus an Wärme.





ACTIU TECHNOLOGY PARK

DESIGN & ARCHITECTURE

Space management and design
Products. Own patents
Communication

SUSTAINABILITY

Sustainable production
Product. Eco-design
Services, efficient logistics system
Actiu Technology Park, certified LEED®
Platinum

MANUFACTURER

We are manufacturers
Domain raw materials and processes
Technology and Innovation
Standardized and specific solutions

GLOBAL COVERAGE

Presence in more than 90 countries
Global equipment solutions. Corporate, Health,
Education, Contract, Transport.

CERTIFICATES AND REFERENCES

ACTIU products fulfill all demands about
management, quality and sustainability to provide
extra value to the projects using recycled materials to
get the recyclable final product.



Actiu, the first industrial company
in the world to obtain the
WELL v2 and LEED Platinum Certification



ACTIU: 50 YEARS DESIGNING PUBLIC SPACES AND WORKSPACES.

Actiu is an industrial company working within the installation sector and specialising in the manufacture of furniture. Actiu's flexibility and productive capacity enable the company to carry out comprehensive equipment projects worldwide, providing solutions that favour the wellbeing of people.

ACTIU, 50 AÑOS DISEÑANDO ESPACIOS PÚBLICOS Y DE TRABAJO.

Actiu es una empresa con una trayectoria industrial en el sector de la instalación, especializada en la creación de mobiliario, cuya flexibilidad y capacidad productiva permite desarrollar proyectos de equipamiento global a nivel internacional aportando soluciones que ofrezcan el bienestar de las personas.

ACTIU, 50 AÑOS DISEÑANDO ESPACIOS PÚBLICOS Y DE TRABAJO.

Actiu est une entreprise dotée d'un parcours à caractère industriel dans le secteur de l'installation, qui se spécialise dans la création de mobilier, et dont la flexibilité et la capacité de production permettent de développer des projets d'équipement global à un niveau international, tout en apportant des solutions qui puissent offrir du bien-être aux personnes.

ACTIU, 50 JAHRE DESIGN UND PRODUKTION VON MÖBELN FÜR ÖFFENTLICHE EINRICHTUNGEN UND ARBEITSRÄUME.

Unsere ständige Forschung, Weiterentwicklung, Flexibilität und Erfahrung ermöglichen es uns, Projekte im privaten und öffentlichen Bereich der verschiedensten Sektoren auf nationaler und internationaler Ebene durchzuführen. Stillstand ist uns fremd. Uns treibt das Bedürfnis an, näher an den Menschen zu sein und Lösungsmöglichkeiten zu entwickeln, die den Endnutzern Wohlgefühl bieten.

ACTIU reserves the right to carry out technical, dimensional and finishing modifications that it considers appropriate with respect to the information detailed in this document, so please check before confirming your orders.

ACTIU se reserva el derecho de llevar a cabo las modificaciones técnicas, dimensionales y de acabados que estime conveniente respecto a la información detallada en este documento, por el que se ruega verificación antes de confirmar sus pedidos.



We dream to go beyond our own immediate reality. We design to mature our desires. We walk because only our initiative changes the world and breaks new ground. We move ourselves by being ourselves without the fear of underperforming against our own expectations and goals.

D. Vicente Berbegal Pérez

President and Founder of the Actiu Group.



ACTIU, National Design Award 2017
ACTIU, Premio Nacional de Diseño 2017



POR FAVOR RECICLAR CUANDO QUEDE OBSOLETO
PLEASE RECYCLE WHEN OBSOLETE
SIL VOUS PLAÎT, MERCI DE RECYCLER
WENN NICHT MEHR AKTUELL, RECYCLERN



www.actiu.com

DEP Déclaration Environnementale Produit

Soft Seating Bend

Ref.F10M78

Date du rapport 28.05.2015

Certificats

ISO 9001:2008
 ISO 14001:2004
 ISO 14006. Ecodesign
 PEFC. Chaîne de Production de bois contrôlée
 FSC. Forest Stewardship Council
 GBCe. Green Building Council Espagne



1. Données sur système.

Type Nouveau produit ☒ Nouveau produit ☐ Année de l'étude 2019

Portée de la déclaration: Depuis l'extraction de matières premières à la création de l'armoire, incluant sa fin de vie
 Ci-dessous description étape par étape depuis la production et résultats

Matériaux	Production	Transport	Usage	Fin de vie
Extraction de matières premières inclus et sa transformation, jusqu'à l'acquisition par Actiu	Concerne le processus de production et de montage d'Actiu.	Le transport est inclus depuis les installations d'Actiu jusqu'aux installations des clients. Le transport s'effectue en camion munis de semi-remorque	Cette étape n'a pas de conséquence environnementale sur l'analyse du cycle de vie. On estime la durée de vie du produit à 15 ans, voir même plus	Une étude a été prise comme référence en Espagne. Une personne n'ayant plus besoin d'une armoire, il la dépose à un point de recyclage. Ou l'on sépare les parties en aluminium, en bois et on récupère également le carton, pour ainsi recycler. Le reste est traité comme un résidu

2. Matières premières utilisées. Compositions du produits et l'emballage du produit fini.

	KG par solution de produit	Pourcentage %	Qualité des données	
			Production de matières premières	Processus
Carton	6,177	20,47%	Données bibliographiques	Données bibliographiques
Aluminium	15,473	51,27%	Données bibliographiques	Données bibliographiques
Acier	4,898	16,23%	Données bibliographiques	Données bibliographiques
Plastiques	2,18	7,22%	Données bibliographiques	Données bibliographiques
Plusieurs	1,452	4,81%	Données bibliographiques	Données bibliographiques
TOTAL	30,18	100,00%		
% de matières recyclés		71,74%		
% de matières recyclables		87,97%		

Le design des produits ACTIU est réalisé de façon à faciliter la séparation des composants et le recyclage.

Le produit a un design conçu pour faciliter aux entreprises l'obtention du certificat LEED. Des crédits LEED peuvent être obtenues grâce à nos produits. Conçu avec pourcentage élevé de matériaux recyclables et une fabrication avec de faibles émissions dans l'atmosphère. D'autre part les design sont standards et ergonomiques. Pour conclure, on peut recycler facilement grâce au démontage simple et à l'identification de ses composants. Tous ceci permet l'obtention de crédit LEED pour la santé des employés et l'innovation.

La vérification du processus des analyses du cycle de vie se réalise par des experts extérieurs en Ecodesign (Cabinet Esferade Negocios) et en respectant les normes de UNE-EN-ISO 14006 "Ecodesign"

DEP Déclaration Environnementale Produit

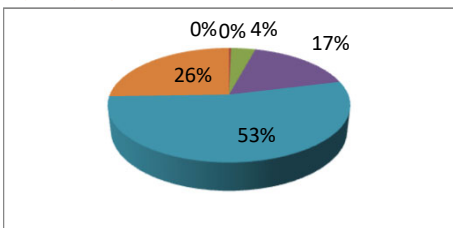
Soft Seating Bend

Ref.F10M78

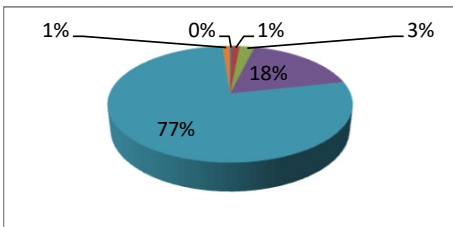
Date du rapport 28.05.2015

3. Impact produit par Catégorie. Les cinq substances de chaque catégorie sont incluses avec chacune son rôle bien défini

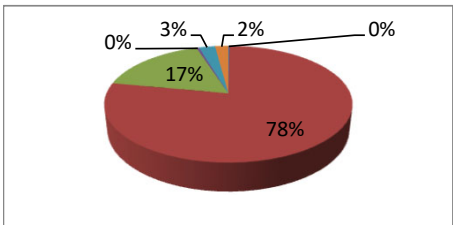
Catégorie d'impact	Substance	Unité	Total
ACIDIFICATION	Substances restantes	kg SO2 eq	0
	Ammonia	kg SO2 eq	0,002437278
	Nitrogen dioxide	kg SO2 eq	0,02962816
	Nitrogen oxides	kg SO2 eq	0,12889125
	Sulfur dioxide	kg SO2 eq	0,406338894
	Sulfur oxides	kg SO2 eq	0,193929614
	TOTAL	kg SO2 eq	0,761225196



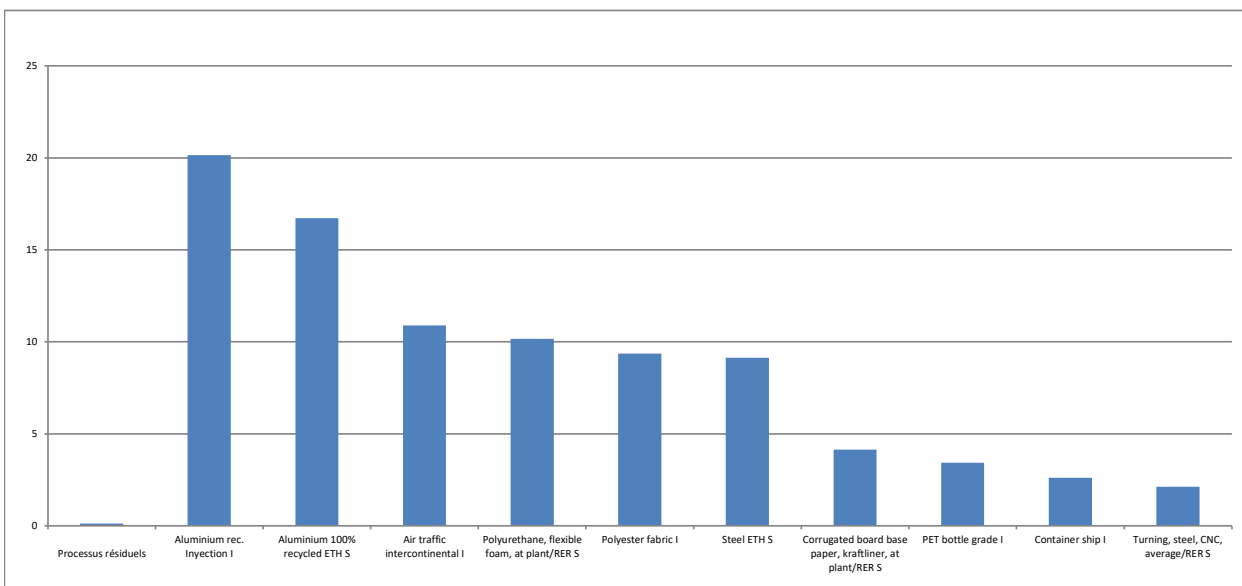
Catégorie d'impact	Substance	Unité	Total
ENTROPHISATION	Substances restantes	kg P04--- eq	0,000124163
	Ammonia	kg P04--- eq	0,000533154
	Dinitrogen monoxide	kg P04--- eq	0,001025954
	Nitrogen dioxide	kg P04--- eq	0,007703322
	Nitrogen oxides	kg P04--- eq	0,033511725
	Ammonium, ion	kg P04--- eq	0,000532773
	TOTAL	kg P04--- eq	0,056671196



Catégorie d'impact	Sustancie	Unité	Total
GLOBAL WARMING	Substances restantes	kg CO2 eq	0,167574172
	Carbon dioxide	kg CO2 eq	72,35194631
	Carbon dioxide, fossil	kg CO2 eq	15,81920203
	Carbon monoxide	kg CO2 eq	0,394953597
	Dinitrogen monoxide	kg CO2 eq	2,33601722
	Methane	kg CO2 eq	1,926425649
	TOTAL	kg CO2 eq	94,88279454



L'impact de chaque élément par groupe (matières, énergie, usage, transport et résidus)



DEP Déclaration Environnementale Produit

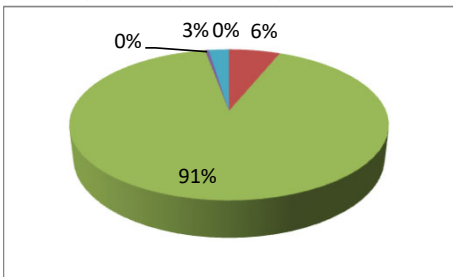
Soft Seating Bend

Ref.F10M78

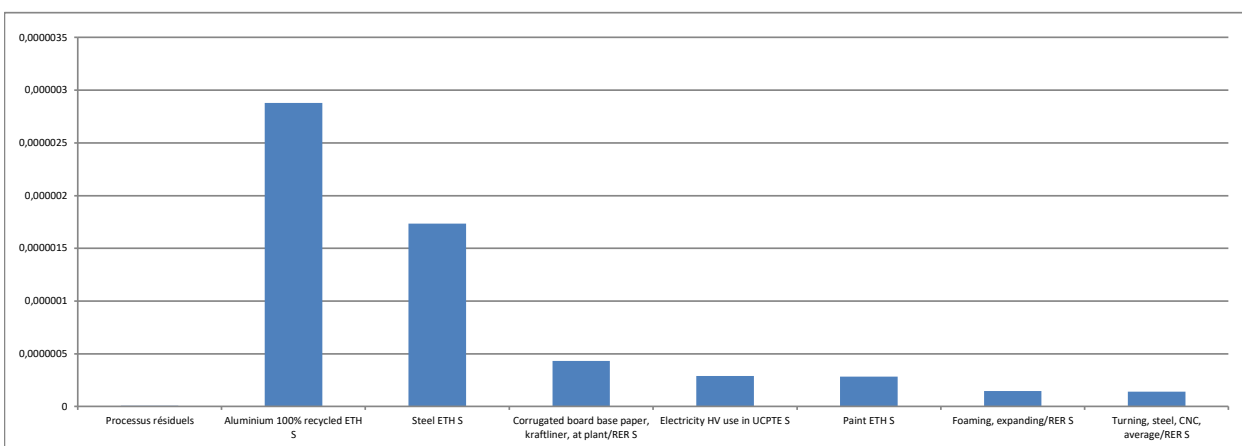
Date du rapport 28.05.2015

4. Impact produit par Catégorie. Les cinq substances de chaque catégorie sont incluses avec chacune son rôle bien défini

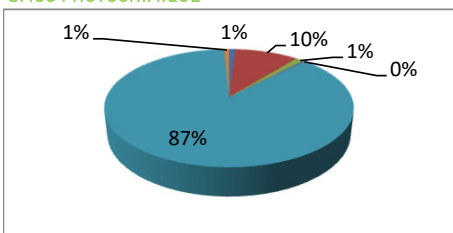
Catégorie d'impact	Substance	Unité	Total
REDUCTION DE LA COUCHE D'OZONE	Substances restantes	kg CFC-11 eq	6,70971E-11
	Methane, bromochlorodifluoro-, Halon 1211	kg CFC-11 eq	3,65554E-07
	Methane, bromotrifluoro-, Halon 1301	kg CFC-11 eq	5,36941E-06
	Methane, chlorodifluoro-, HCFC-22	kg CFC-11 eq	2,56599E-08
	Methane, tetrachloro-, CFC-10	kg CFC-11 eq	1,4579E-07
	Methane, trichlorofluoro-, CFC-11	kg CFC-11 eq	5,17054E-08
	TOTAL	kg CFC-11 eq	5,95819E-06



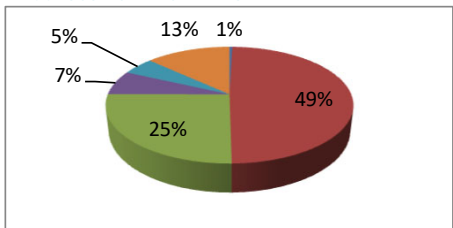
L'impact de chaque élément par groupe (matières, énergie, usage, transport et résidus)



Catégorie d'impact	Substance	Unité	Total
SMOG PHOTOCHIMIQUE	Substances restantes	kg C2H4 eq	0,000659705
	Carbon monoxide	kg C2H4 eq	0,006792196
	Carbon monoxide, fossil	kg C2H4 eq	0,000851931
	Ethene	kg C2H4 eq	0,0001638
	Hydrocarbons, unspecified	kg C2H4 eq	0,059711424
	Methane	kg C2H4 eq	0,000502546
	TOTAL	kg C2H4 eq	0,140277965



Catégorie d'impact	Substance	Unité	Total
RECURSOS NO RENOVABLES	Substances restantes	MJ eq	1,206912128
	Coal, 18 MJ per kg, in ground	MJ eq	138,6643224
	Coal, 29.3 MJ per kg, in ground	MJ eq	71,07830836
	Coal, brown, 8 MJ per kg, in ground	MJ eq	19,17640314
	Coal, brown, in ground	MJ eq	13,80331216
	Coal, hard, unspecified, in ground	MJ eq	37,13607501
	TOTAL	MJ eq	1418,254118



DÉCHETS	Total NON DANGEREUX	KG	4,36
	Total DANGEREUX	KG	0,11

DEP Déclaration Environnementale Produit

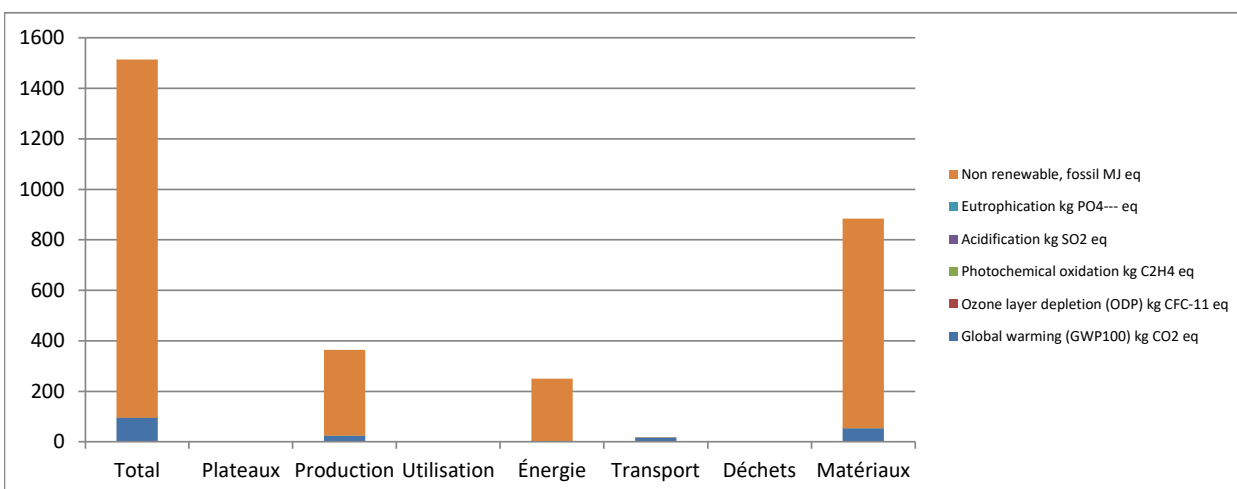
Soft Seating Bend

Ref.F10M78

Date du rapport 28.05.2015

5. Impact produit par Chaque étape du cycle de Vie. Total six étapes: Production, Usage, Énergie, Transport, Résidus, Matériaux

Catégorie d'impact	Unt.	Total	Pl.	Production	Utl.	Énergie	Trsp.	Déchets	Mat.
Global warming (GWP100)	kg CO2 eq	94,88279454	0	23,75514963	0	2,597188059	15	0	53,53
Ozone layer depletion (ODP)	CFC-11 eq	5,95819E-06	0	2,8718E-07	0	2,93015E-07	1E-09	0	5E-06
Photochemical oxidation	kg C2H4 eq	0,140277965	0	0,052642984	0	0,005645006	0,01	0	0,072
Acidification	kg SO2 eq	0,761225196	0	0,337289052	0	0,022185388	0,104	0	0,298
Eutrophication	kg PO4--- eq	0,056671196	0	0,005246961	0	0,002052316	0,015	0	0,034
Non renewable, fossil	MJ eq	1418,254118	0	340,2774961	0	247,9772052	0,027	0	830



DEP Déclaration Environnementale Produit

Soft Seating Bend

Ref.F10M78

Date du rapport 28.05.2015

6. Amélioration pris en compte de l'Eco label conception.

Les produits Actiu sont écologiquement conçus en prenant en compte différentes stratégies environnementales. En fonction du niveau de leur complexité, les stratégies utilisées sont classées de la manière suivante. Ci-dessous, le détail de certaines options choisies pour la l'éco label conception du produit de base.

STRATEGIE ECODESIGN DU PRODUIT	OPTIONS CHOISIES POUR LE PRODUIT
Choix de matériaux à faible impact	72% d'utilisation de matériels recyclés
	Aluminium recyclé à 100%
	Peinture en poudre (sans émissions de COV)
	Restriction sur l'usage de substances dangereuses. Sans Chrome, mercure, cadmium
Optimisation des techniques de production	Emballage réalisé avec du carton recyclé.
	Optimisation du processus de coupe pour réduire la production de déchet
	Processus de peinture avec les meilleurs techniques disponibles:
	Zéro émissions de COVs et autres gaz contaminants
	Récupération de la peinture non utilisé pour ainsi la reutiliser
Optimisation du système de distribution	Nettoyage des métaux en circuit d'eau fermé
	Optimisation de la consommation d'énergie dans la production : Récupération de chaleur durant le processus de peinture, système de fabrication automatique pour un gain d'énergie.
	Emballage de colis à plat pour un gain d'espace.
Optimisation de la durée de vie du produit	Système modulable pour utiliser au maximum et combiner différent modèles du programme
	15 ans minimum de durée de vie du produit.
	Entretien et nettoyage facile du produit. Nettoyage facile avec un torchon humide et à l'eau
Optimisation de la fin de vie du produit	Le produit fait partie d'un programme du modulable. Facile à modifier, à agrandir et à réparer pour optimiser sa durée de vie.
	Séparation facile des composants du produit
	Fort pourcentage de recyclage du produit: 88%
	Système de réutilisation des emballages entre Actiu et le parc des fournisseurs pour éviter la production de déchets

Bibliographie et références

ISO 14025 Étiquettes écologiques et déclarations. Type III

ISO 14044:2006 Gestion de l'environnement. Analyse du cycle de vie : Exigences y directions

UNE - EN ISO 14006:2011 "Systèmes de management environnemental. Lignes directrices pour l'incorporation de Ecodesign"

Méthodes de calcul des impacts sur l'environnement

Base de données:ETH -ESU System processes, Ecoinvent system processes, IDEMAT, EDIP, IPCC, Ecological Scarcity 2006

DEP Déclaration Environnementale Produit

BEND 10 SANS DODDIER

Ref_F218M19

Date du rapport 12.07.2017

Certificats

ISO 9001:2008

ISO 14001:2004

ISO 14006. Ecodesign

PEFC. Chaîne de Production de bois contrôlée

FSC. Forest Stewardship Council

GBCe. Green Building Council España



1. Données sur le système

Type Nouveau produit ☒ Modification ☐ Année de l'étude 2017

Portée de la déclaration: Depuis l'extraction de matières premières à la création de l'armoire, incluant sa fin de vie
Ci-dessous description étape par étape depuis la production et résultats

Matériaux	Production	Transport	Usage	Fin de vie
Extraction de matières premières inclus et sa transformation, jusqu'à l'acquisition par Actiu	Concerne le processus de production et de montage d'Actiu.	Le transport est inclus depuis les installations d'Actiu jusqu'aux installations des clients. Le transport s'effectue en camion munis de semi-remorque	Cette étape n'a pas de conséquence environnementale sur l'analyse du cycle de vie. On estime la durée de vie du produit à 15 ans, voir même plus	Une étude a été prise comme référence en Espagne. Une personne n'ayant plus besoin d'une armoire, il la dépose à un point de recyclage. Ou l'on sépare les parties en aluminium, en bois et on récupère également le carton, pour ainsi recycler. Le reste est traité comme un résidu normal.

2. Matières premières utilisées. Compositions du produits et l'emballage du produit fini.

	Kg par matières	Pourcentage %	Qualité des données	
			Production de matières premières	Processus
Chiffon	1,161	10,44%	Données bibliographiques	Données spécifiques
Acier (SIMAPRO HAI)	2,002	18,00%	Données bibliographiques	Données spécifiques
Carton	3,401	30,58%	Données bibliographiques	Données spécifiques
Mousse	4,535	40,78%	Données bibliographiques	Données spécifiques
TOTAL	11,099	99,81%		
% de matières recyclés		38,33%		
% de matières recyclables		59,03%		

Le design des produits ACTIU est réalisé de façon à faciliter la séparation des composants et le recyclage.

Le produit a un design conçu pour faciliter aux entreprises l'obtention du certificat LEED. Des crédits LEED peuvent être obtenues grâce à nos produits.

Conçu avec pourcentage élevé de matériaux recyclables et une fabrication avec de faibles émissions dans l'atmosphère. D'autre part les design sont standards et ergonomiques. Pour conclure, on peut recycler facilement grâce au démontage simple et à l'identification de ses composants. Tous ceci permet l'obtention de crédit LEED pour la santé des employés et l'innovation.

La vérification du processus des analyses du cycle de vie se réalise par des experts extérieurs en Ecodesign (Cabinet Esferade Negocios) et en respectant les normes de UNE-EN-ISO 14006 "Ecodesign"

DEP Déclaration Environnementale Produit

BEND 10 SANS DODDIER

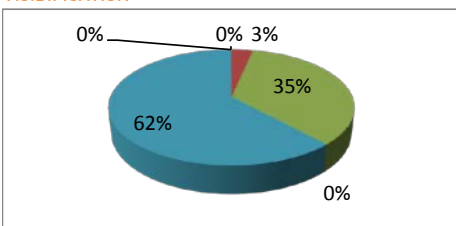
Ref_F218M19

Date du rapport 12.07.2017

3. Impact produit par Catégorie. Les cinq substances de chaque catégorie sont incluses avec chacune son rôle bien défini

Catégorie d'impact

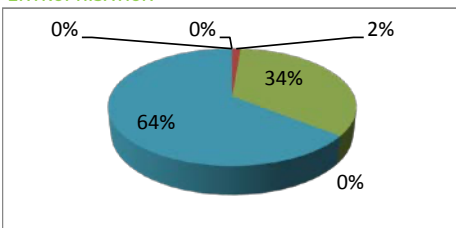
ACIDIFICATION



Substance	Unité	Total
Sustance Rémanence	kg SO2 eq	0
Ammoniaque	kg SO2 eq	0,010981288
Dioxyde d'azote	kg SO2 eq	0,112781012
Oxyde d'azote	kg SO2 eq	0
Dioxyde de soufre	kg SO2 eq	0,200615978
Oxyde de soufre	kg SO2 eq	2,937E-258
TOTAL	kg SO2 eq	0,023470485

Catégorie d'impact

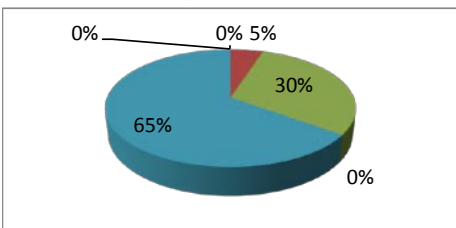
ENTROPHISATION



Sustance	Unité	Total
Sustance Rémanence	kg PO4--- eq	0
Ammoniaque	kg PO4--- eq	0,000688836
Dioxyde de nitrogene	kg PO4--- eq	0,017520094
Oxyde de nitrogene	kg PO4--- eq	0
Ion Ammonium	kg PO4--- eq	0,032819873
DCO, demande chimique en oxygène	kg PO4--- eq	2,937E-258
TOTAL	kg SO2 eq	0,005167787

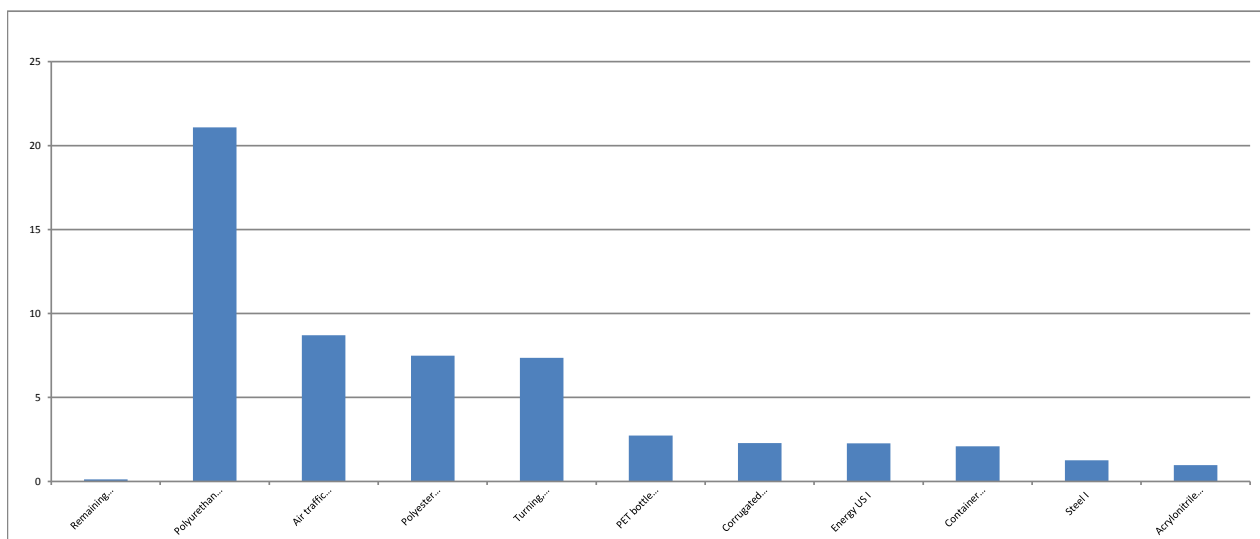
Catégorie d'impact

RÉCHAUFFEMENT GLOBAL



Sustance	Unité	Total
Sustance Rémanence	kg CO2 eq	0
Dioxyde de carbone	kg CO2 eq	2,588701909
Dioxyde de carbone, fossile	kg CO2 eq	15,54121416
Monoxide de carbone	kg CO2 eq	0
Monoxide de carbone, fossile	kg CO2 eq	33,58357909
Monoxyde de nitrogene	kg CO2 eq	2,937E-258
TOTAL	kg CO2 eq	7,356504987

L'impact de chaque élément par groupe (matières, énergie, usage, transport et résidus)



DEP Déclaration Environnementale Produit

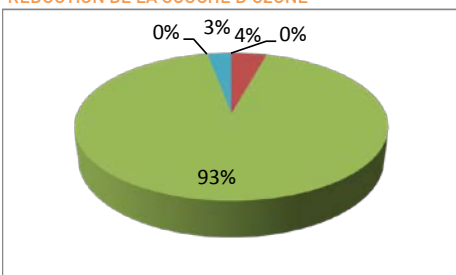
BEND 10 SANS DODDIER

Ref_F218M19

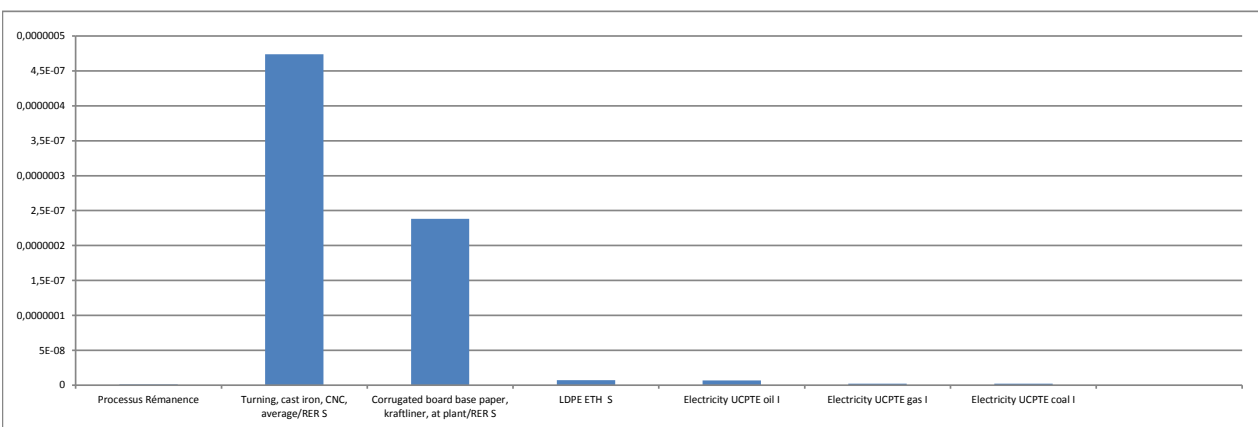
Date du rapport 12.07.2017

4. Impact produit par Catégorie. Les cinq substances de chaque catégorie sont incluses avec chacune son rôle bien défini

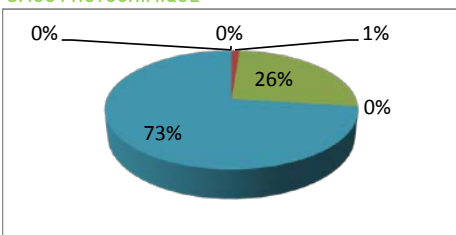
Catégorie d'impact	Substance	Unité	Total
REDUCTION DE LA COUCHE D'OZONE	Sustance Rémanence	kg CFC-11 eq	0
	Methane, bromochlorodifluoro-, Halon 1211	kg CFC-11 eq	1,11088E-08
	Methane, bromotrifluoro-, Halon 1301	kg CFC-11 eq	2,38575E-07
	Methane, chlorodifluoro-, HCFC-22	kg CFC-11 eq	0
	Methane, tetrachloro-, CFC-10	kg CFC-11 eq	7,62586E-09
	TOTAL	kg SO2 eq	4,7368E-07



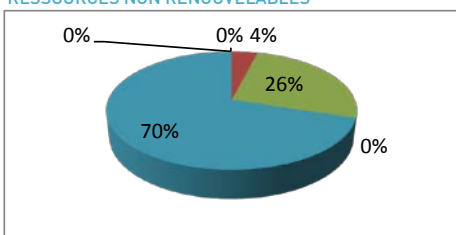
L'impact de chaque élément par groupe (matières, énergie, usage, transport et résidus)



Catégorie d'impact	Substance	Unité	Total
SMOG PHOTOCHIMIQUE	Susbstancias Rémanence	kg C2H4 eq	0
	Carbon monoxide	kg C2H4 eq	0,000686456
	Carbon monoxide, fossil	kg C2H4 eq	0,01426752
	Hydrocarbons, unspecified	kg C2H4 eq	0
	Methane	kg C2H4 eq	0,04034999
	Methane, fossil	kg C2H4 eq	2,937E-258
	TOTAL	kg SO2 eq	0,00469225



Catégorie d'impact	Substance	Unité	Total
RESSOURCES NON RENOUVELABLES	Susbstancias Rémanence	MJ eq	0
	Coal, 18 MJ per kg, in ground	MJ eq	33,74345972
	Coal, 29.3 MJ per kg, in ground	MJ eq	219,3980115
	Coal, brown, in ground	MJ eq	0
	Coal, hard, unspecified, in ground	MJ eq	593,1185125
	Energy, from coal	MJ eq	2,937E-258
	TOTAL	kg SO2 eq	114,9797797



DÉCHETS	Total NON DANGEREUX	KG	2,64
	Total DANGEREUX	KG	0,283

DEP Déclaration Environnementale Produit

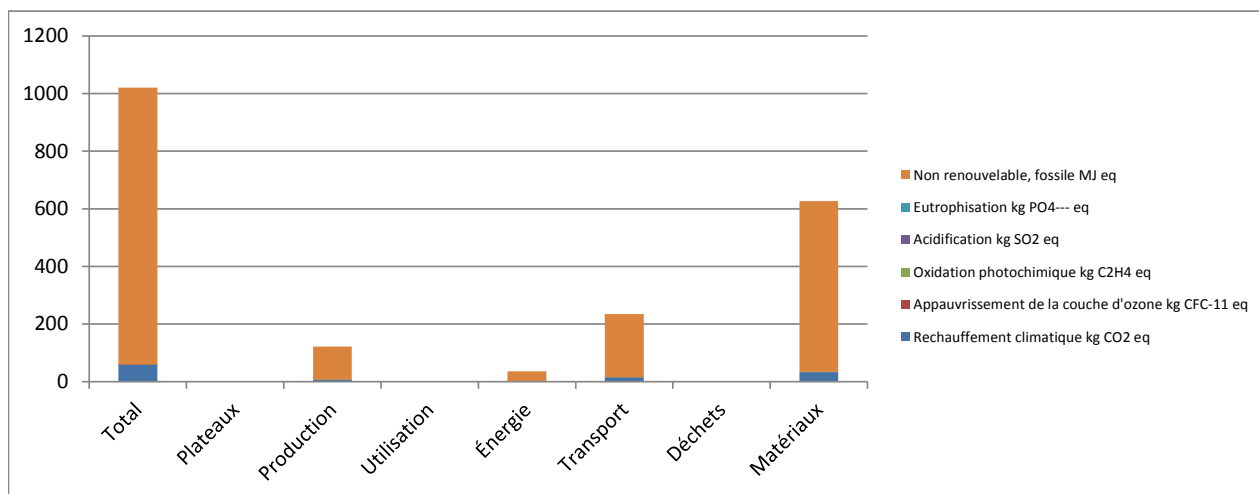
BEND 10 SANS DODDIER

Ref_F218M19

Date du rapport 12.07.2017

5. Impact produit par Chacq étape du cycle de Vie. Total six étapes: Production, Usage, Énergie, Transport, Résidus, Matériaux

Catégorie d'impact	Unt.	Total	PL	Production	Utl.	Énergie	Trsp.	Déchets	Mat.
Rechauffement climatique	kg CO2 eq	59,07000015	0	7,356504987	0	2,588701909	15,54	0	33,58
Appauvrissement de la couche d'ozone	kg CFC-11 eq	7,3099E-07	0	4,7368E-07	0	1,11088E-08	2E-07	0	8E-09
Oxidation photochimique	kg C2H4 eq	0,059996217	0	0,00469225	0	0,000686456	0,014	0	0,04
Acidification	kg SO2 eq	0,347848763	0	0,023470485	0	0,010981288	0,113	0	0,201
Eutrophisation	kg PO4--- eq	0,05619659	0	0,005167787	0	0,000688836	0,018	0	0,033
Non renouvelable, fossile	MJ eq	961,2397634	0	114,9797797	0	33,74345972	219,4	0	593,1



DEP Déclaration Environnementale Produit

BEND 10 SANS DODDIER

Ref_F218M19

Date du rapport 12.07.2017

6. Amélioration pris en compte de l'Eco label conception.

Les produits Actiu sont écologiquement conçus en prenant en compte différentes stratégies environnementales. En fonction du niveau de leur complexité, les stratégies utilisées sont classées de la manière suivante. Ci-dessous, le détail de certaines options choisies pour la l'éco label conception du produit de base.

STRATEGIE ECODESIGN DU PRODUIT	OPTIONS CHOISIES POUR LE PRODUIT
Choix de matériaux à faible impact	38,33% d'utilisation de matériels recyclés
	Aluminium recyclé à 100%
	Peinture en poudre (sans émissions de COV)
	Restriction sur l'usage de substances dangereuses. Sans Chrome, mercure, cadmium
	Emballage réalisé avec du carton recyclé.
Optimisation des techniques de production	Optimisation du processus de coupe pour réduire la production de déchet
	Processus de peinture avec les meilleurs techniques disponibles:
	Zéro émissions de COVs et autres gaz contaminants
	Récupération de la peinture non utilisé pour ainsi la reutiliser
	Nettoyage des métaux en circuit d'eau fermé
	Optimisation de la consommation d'énergie dans la production : Récupération de chaleur durant le processus de peinture, système de fabrication automatique pour un gain d'énergie.
Optimisation du système de distribution	Emballage de colis à plat pour un gain d'espace.
	Système modulable pour utiliser au maximum et combiner différent modèles du programme
	15 ans minimum de durée de vie du produit.
Optimisation de la durée de vie du produit	Entretien et nettoyage facile du produit. Nettoyage facile avec un torchon humide et à l'eau
	Le produit fait partie d'un programme du modulable. Facile à modifier, à agrandir et à réparer pour optimiser sa durée de vie.
Optimisation de la fin de vie du produit	Séparation facile des composants du produit
	Fort pourcentage de recyclage du produit: 98%
	Système de réutilisation des emballages entre Actiu et le parc des fournisseurs pour éviter la production de déchets

Bibliographie et références

ISO 14025 Étiquettes écologiques et déclarations. Type III

ISO 14044:2006 Gestion de l'environnement. Analyse du cycle de vie : Exigences y directions

UNE 150301:2009 Ecodesign

Méthodes de calcul des impacts sur l'environnement

Base de données:ETH -ESU System processes, Ecoinvent system processes, IDEMAT, EDIP, IPCC, Ecological Scarcity 2006

DEP Déclaration Environnementale Produit

BEND 10 AVEC DOSSIER

Ref_F318M19M19

Date de rapport 12.07.2017

Certificats

ISO 9001:2008

ISO 14001:2004

ISO 14006. Ecodesign

PEFC. Chaîne de Production de bois contrôlée

FSC. Forest Stewardship Council

GBCe. Green Building Council España



1. Données sur le système

Type Nouveau produit ☒ Modification ☐ Année de l'étude 2017

Portée de la déclaration: Depuis l'extraction de matières premières à la création de l'armoire, incluant sa fin de vie
Ci-dessous description étape par étape depuis la production et résultats

Matériaux	Production	Transport	Usage	Fin de vie
Extraction de matières premières inclus et sa transformation, jusqu'à l'acquisition par Actiu	Concerne le processus de production et de montage d'Actiu.	Le transport est inclus depuis les installations d'Actiu jusqu'aux installations des clients. Le transport s'effectue en camion munis de semi-remorque	Cette étape n'a pas de conséquence environnementale sur l'analyse du cycle de vie. On estime la durée de vie du produit à 15 ans, voir même plus	Une étude a été prise comme référence en Espagne. Une personne n'ayant plus besoin d'une armoire, il la dépose à un point de recyclage. Ou l'on sépare les parties en aluminium, en bois et on récupère également le carton, pour ainsi recycler. Le reste est traité comme un résidu normal.

2. Matières premières utilisées. Compositions du produits et l'emballage du produit fini.

	Kg par matières	Pourcentage %	Qualité des données	
			Production de matières premières	Processus
Mousse	0,000	0,00%	Données bibliographiques	Données spécifiques
Acier	5,541	31,82%	Données bibliographiques	Données spécifiques
Carton	3,401	19,53%	Données bibliographiques	Données spécifiques
Chiffon (SIMAPRO: Polyester fabric I)	1,329	7,63%	Données bibliographiques	Données spécifiques
TOTAL	10,271	58,99%		
% de matières recyclés		33,22%		
% de matières recyclables		58,99%		

Le design des produits ACTIU est réalisé de façon à faciliter la séparation des composants et le recyclage.

Le produit a un design conçu pour faciliter aux entreprises l'obtention du certificat LEED. Des crédits LEED peuvent être obtenues grâce à nos produits. Conçu avec pourcentage élevé de matériaux recyclables et une fabrication avec de faibles émissions dans l'atmosphère. D'autre part les design sont standards et ergonomiques. Pour conclure, on peut recycler facilement grâce au démontage simple et à l'identification de ses composants. Tous ceci permet l'obtention de crédit LEED pour la santé des employés et l'innovation.

La vérification du processus des analyses du cycle de vie se réalise par des experts extérieurs en Ecodesign (Cabinet Esferade Negocios) et en respectant les normes de UNE-EN-ISO 14006 "Ecodesign"

DEP Déclaration Environnementale Produit

BEND 10 AVEC DOSSIER

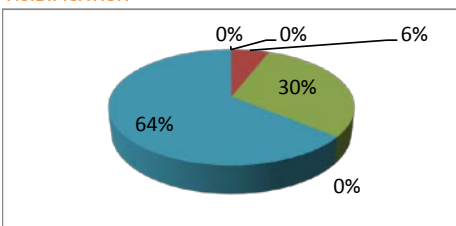
Ref_F318M19M19

Date de rapport 12.07.2017

3. Impactos Producidos por Categoría. Se incluyen las cinco sustancias de cada categoría que más impacto tienen en cada una de ellas

Catégorie d'impact

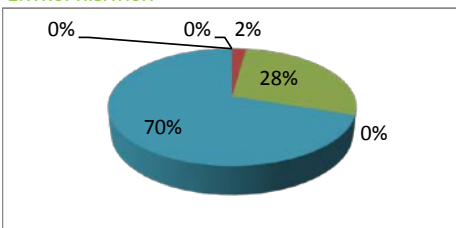
ACIDIFICATION



Substance	Unité	Total
Sustance Rémanence	kg SO2 eq	0
Ammoniaque	kg SO2 eq	0,03007606
Dioxyde d'azote	kg SO2 eq	0,152867682
Oxyde d'azote	kg SO2 eq	0
Dioxyde de soufre	kg SO2 eq	0,32503348
Oxyde de soufre	kg SO2 eq	1,6507E-265
TOTAL	kg SO2 eq	4,19915E-06

Catégorie d'impact

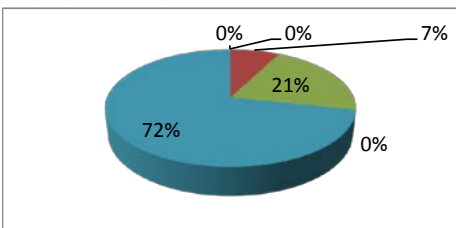
ENTROPHISATION



Substance	Unité	Total
Sustance Rémanence	kg PO4--- eq	0
Ammoniaque	kg PO4--- eq	0,00187726
Monoxyde de nitrogene	kg PO4--- eq	0,023829135
Dioxyde de soufre	kg PO4--- eq	0
Oxyde de soufre	kg PO4--- eq	0,059809037
Ion Ammonium	kg PO4--- eq	1,6507E-265
TOTAL	kg SO2 eq	1,74341E-07

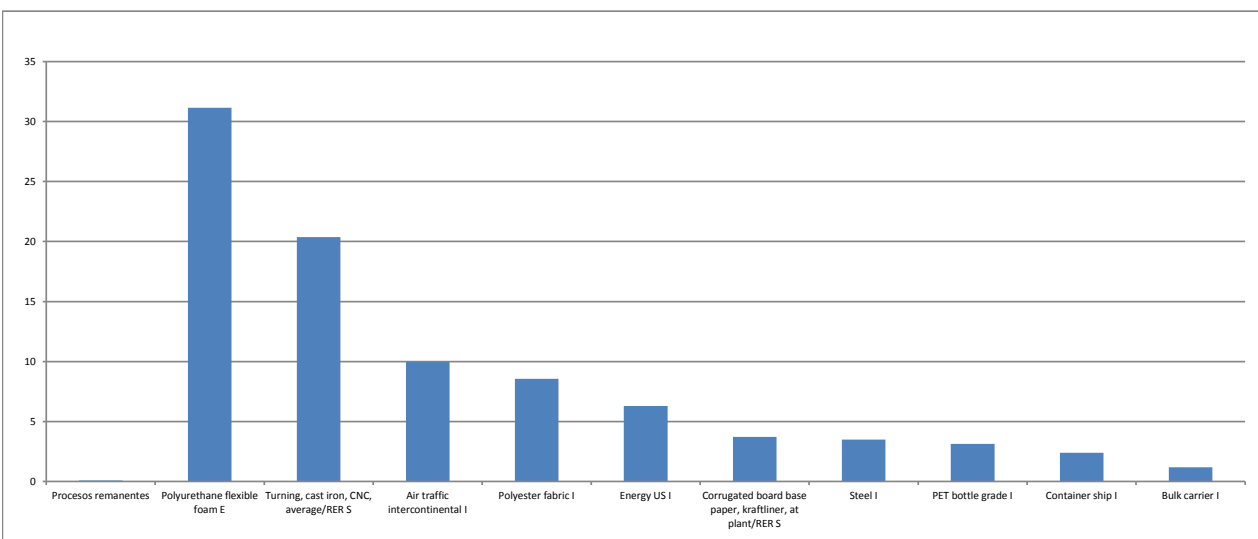
Catégorie d'impact

RÉCHAUFFEMENT GLOBAL



Sustance	Unité	Total
Sustance rémanence	kg CO2 eq	0
Dioxyde de carbone	kg CO2 eq	7,069792115
Dioxyde de carbone, fossile	kg CO2 eq	19,54121619
Moxide de carbone	kg CO2 eq	0
Moxide de carbone, fossile	kg CO2 eq	67,10589965
Monoxyde de ditrogene	kg CO2 eq	1,6507E-265
TOTAL	kg CO2 eq	0,000642756

L'impact de chaque élément par groupe (matières, énergie, usage, transport et résidus)



DEP Déclaration Environnementale Produit

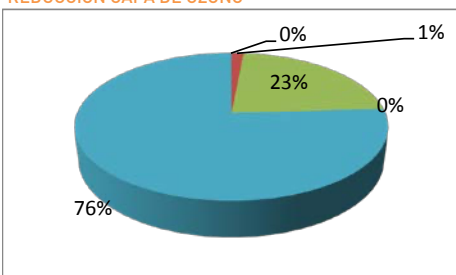
BEND 10 AVEC DOSSIER

Ref_F318M19M19

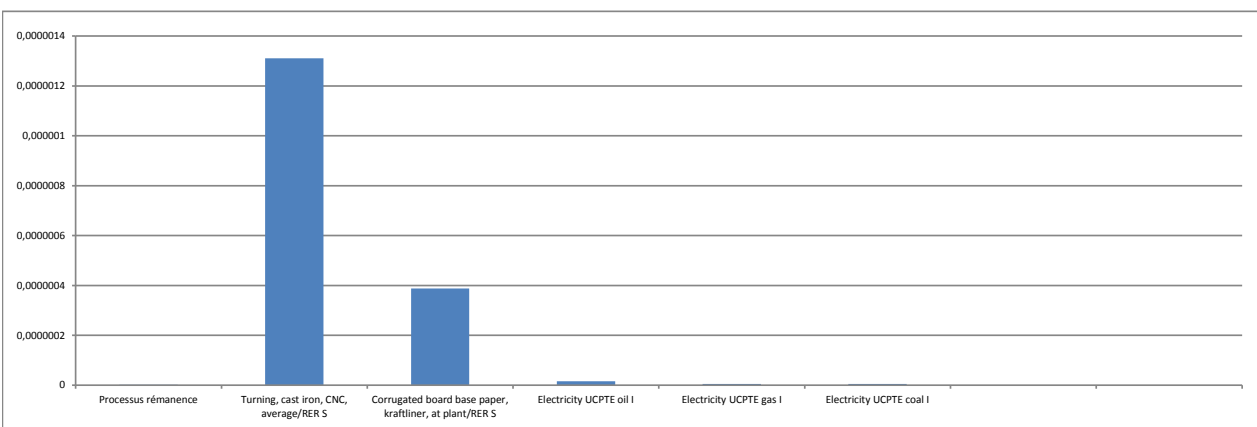
Date de rapport 12.07.2017

4. Impact produit par Catégorie. Les cinq substances de chaque catégorie sont incluses avec chacune son rôle bien défini

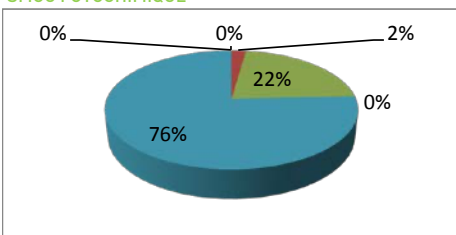
Catégorie d'impact	Substance	Unité	Total
REDUCCIÓN CAPA DE OZONO	Sustance rémanence	kg CFC-11 eq	0
	Methane, bromochlorodifluoro-, Halon 1211	kg CFC-11 eq	2,57323E-08
	Methane, bromotrifluoro-, Halon 1301	kg CFC-11 eq	3,88659E-07
	Methane, chlorodifluoro-, HCFC-22	kg CFC-11 eq	0
	Methane, tetrachloro-, CFC-10	kg CFC-11 eq	1,31102E-06
	0	0	0
	TOTAL	kg SO2 eq	3,29373E-10



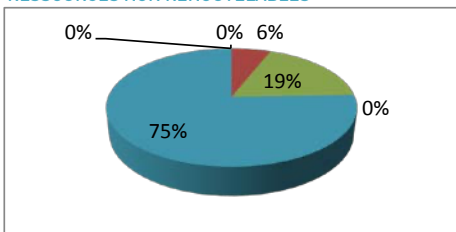
L'impact de chaque élément par groupe (matières, énergie, usage, transport et résidus)



Catégorie d'impact	Substance	Unité	Total
SMOG FOTOCHIMIQUE	Sustance rémanence	kg C2H4 eq	0
	Dioxyde de carbone	kg C2H4 eq	0,001867093
	Dioxyde de carbone, fossile	kg C2H4 eq	0,018606514
	Ethene	kg C2H4 eq	0
	Hydrocarbures, sans précision	kg C2H4 eq	0,06408616
	Méthane	kg C2H4 eq	1,6507E-265
	TOTAL	kg SO2 eq	8,40023E-07



Catégorie d'impact	Substance	Unité	Total
RESSOURCES NON RENOUVELABLES	Sustance rémanence	MJ eq	0
	Coal, 18 MJ per kg, in ground	MJ eq	92,22036043
	Coal, 29.3 MJ per kg, in ground	MJ eq	285,571434
	Coal, brown, in ground	MJ eq	0
	Coal, hard, unspecified, in ground	MJ eq	1162,576882
	Energy, from coal	MJ eq	1,6507E-265
	TOTAL	kg SO2 eq	0,026964607



DÉCHETS	Total NON DANGEREUX	KG	6,18
	Total DANGEREUX	KG	0,326

DEP Déclaration Environnementale Produit

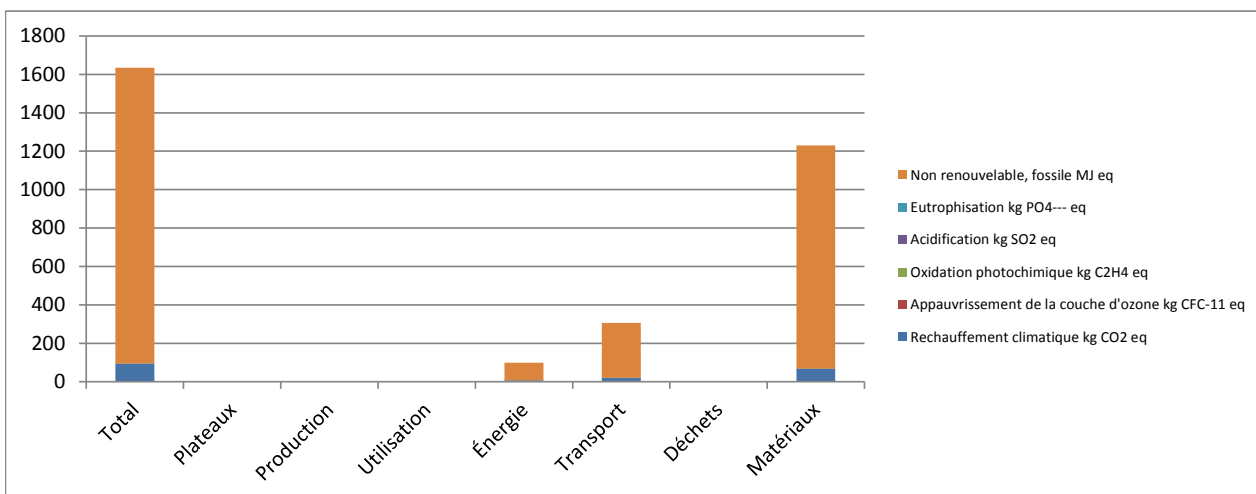
BEND 10 AVEC DOSSIER

Ref_F318M19M19

Date de rapport 12.07.2017

5. Impact produit par Chage étape du cycle de Vie. Total six étapes: Production, Usage, Énergie, Transport, Résidus, Matériaux

Catégorie d'impact	Unt.	Total	PL	Production	Utl.	Énergie	Trsp.	Déchets	Mat.
Rechauffement climatique	kg CO2 eq	93,71755071	0	0,000642756	0	7,069792115	19,54	0	67,11
Appauvrissement de la couche d'ozone	kg CFC-11 eq	1,72574E-06	0	3,29373E-10	0	2,57323E-08	4E-07	0	1E-06
Oxidation photochimique	kg C2H4 eq	0,084560607	0	8,40023E-07	0	0,001867093	0,019	0	0,064
Acidification	kg SO2 eq	0,507981421	0	4,19915E-06	0	0,03007606	0,153	0	0,325
Eutrophisation	kg PO4--- eq	0,085515606	0	1,74341E-07	0	0,00187726	0,024	0	0,06
Non renouvelable, fossile	MJ eq	1540,395641	0	0,026964607	0	92,22036043	285,6	0	1163



DEP Déclaration Environnementale Produit

BEND 10 AVEC DOSSIER

Ref_F318M19M19

Date de rapport 12.07.2017

6. Amélioration pris en compte de l'Eco label conception.

Les produits Actiu sont écologiquement conçus en prenant en compte différentes stratégies environnementales. En fonction du niveau de leur complexité, les stratégies utilisées sont classées de la manière suivante. Ci-dessous, le détail de certaines options choisies pour la l'éco label conception du produit de base.

STRATEGIE ECODESIGN DU PRODUIT	OPTIONS CHOISIES POUR LE PRODUIT
Choix de matériaux à faible impact	33,22% d'utilisation de matériels recyclés Aluminium recyclé 100% Peinture en poudre (sans émissions de COV) Restriction sur l'usage de substances dangereuses. Sans Chrome, mercure, cadmium Emballage réalisé avec du carton recyclé.
Optimisation des techniques de production	Optimisation du processus de coupe pour réduire la production de déchet Processus de peinture avec les meilleurs techniques disponibles: Zéro émissions de COVs et autres gaz contaminants Récupération de la peinture non utilisé pour ainsi la reutiliser Nettoyage des métaux en circuit d'eau fermé Optimisation de la consommation d'énergie dans la production : Récupération de chaleur durant le processus de peinture, système de fabrication automatique pour un gain d'énergie.
Optimisation du système de distribution	Emballage de colis à plat pour un gain d'espace. Système modulable pour utiliser au maximum et combiner différent modèles du programme
Optimisation de la durée de vie du produit	15 ans minimum de durée de vie du produit. Entretien et nettoyage facile du produit. Nettoyage facile avec un torchon humide et à l'eau Le produit fait partie d'un programme du modulable. Facile à modifier, à agrandir et à réparer pour optimiser sa durée de vie.
Optimisation de la fin de vie du produit	Séparation facile des composants du produit Fort pourcentage de recyclage du produit: 97% Système de réutilisation des emballages entre Actiu et le parc des fournisseurs pour éviter la production de déchets

Bibliographie et références

ISO 14025 Étiquettes écologiques et déclarations. Type III

ISO 14044:2006 Gestion de l'environnement. Analyse du cycle de vie : Exigences y directions

UNE 150301:2009 Ecodesign

Méthodes de calcul des impacts sur l'environnement

Base de données:ETH -ESU System processes, Ecoinvent system processes, IDEMAT, EDIP, IPCC, Ecological Scarcity 2006

DEP Déclaration Environnementale Produit

BEND 20 SANS DODDIER

Ref_F418M19

Date du rapport 12.07.2017

Certificats

ISO 9001:2008

ISO 14001:2004

ISO 14006. Ecodesign

PEFC. Chaîne de Production de bois contrôlée

FSC. Forest Stewardship Council

GBCe. Green Building Council España



1. Données sur le système

Type Nouveau produit ☒ Modification ☐ Année de l'étude 2017

Portée de la déclaration: Depuis l'extraction de matières premières à la création de l'armoire, incluant sa fin de vie
Ci-dessous description étape par étape depuis la production et résultats

Matériaux	Production	Transport	Usage	Fin de vie
Extraction de matières premières inclus et sa transformation, jusqu'à l'acquisition par Actiu	Concerne le processus de production et de montage d'Actiu.	Le transport est inclus depuis les installations d'Actiu jusqu'aux installations des clients. Le transport s'effectue en camion munis de semi-remorque	Cette étape n'a pas de conséquence environnementale sur l'analyse du cycle de vie. On estime la durée de vie du produit à 15 ans, voir même plus	Une étude a été prise comme référence en Espagne. Une personne n'ayant plus besoin d'une armoire, il la dépose à un point de recyclage. Ou l'on sépare les parties en aluminium, en bois et on récupère également le carton, pour ainsi recycler. Le reste est traité comme un résidu

2. Matières premières utilisées. Compositions du produits et l'emballage du produit fini.

	Kg par matières	Pourcentage %	Qualité des données	
			Production de matières premières	Processus
Chiffon	1,162	9,79%	Datos bibliográficos	Datos bibliográficos
Acier (SIMAPRO HAI)	2,790	23,50%	Datos bibliográficos	Datos bibliográficos
Carton	3,401	28,64%	Datos bibliográficos	Datos bibliográficos
Mousse	4,500	37,90%	Datos bibliográficos	Datos bibliográficos
TOTAL	11,853	99,82%		
% de matières recyclés		38,75%		
% de matières recyclables		61,93%		

Le design des produits ACTIU est réalisé de façon à faciliter la séparation des composants et le recyclage.

Le produit a un design conçu pour faciliter aux entreprises l'obtention du certificat LEED. Des crédits LEED peuvent être obtenues grâce à nos produits.

Conçu avec pourcentage élevé de matériaux recyclables et une fabrication avec de faibles émissions dans l'atmosphère. D'autre part les design sont standards et ergonomiques. Pour conclure, on peut recycler facilement grâce au démontage simple et à l'identification de ses composants. Tous ceci permet l'obtention de crédit LEED pour la santé des employés et l'innovation.

La vérification du processus des analyses du cycle de vie se réalise par des experts extérieurs en Ecodesign (Cabinet Esferade Negocios) et en respectant les normes de UNE-EN-ISO 14006 "Ecodesign"

DEP Déclaration Environnementale Produit

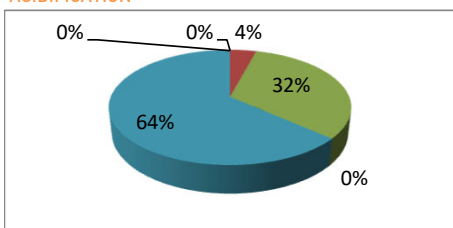
BEND 20 SANS DODDIER

Ref_F418M19

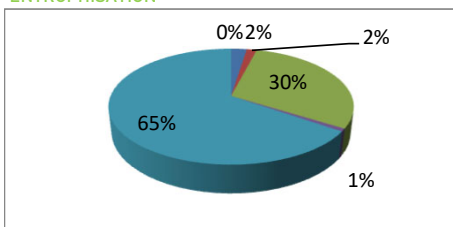
Date du rapport 12.07.2017

3. Impact produit par Catégorie. Les cinq substances de chaque catégorie sont incluses avec chacune son rôle bien défini

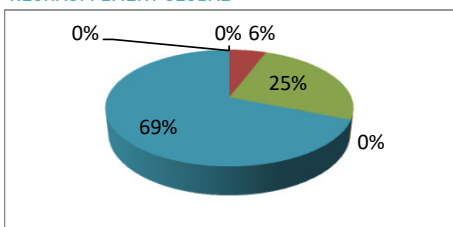
Catégorie d'impact	Substance	Unité	Total
ACIDIFICATION	Substance Rémanence	kg SO2 eq	0
	Ammonia	kg SO2 eq	0,015224539
	Nitrogen dioxide	kg SO2 eq	0,117452322
	Nitrogen oxides	kg SO2 eq	0
	Sulfur dioxide	kg SO2 eq	0,230750451
	Sulfur oxides	kg SO2 eq	5,6559E-243
	TOTAL	kg SO2 eq	0



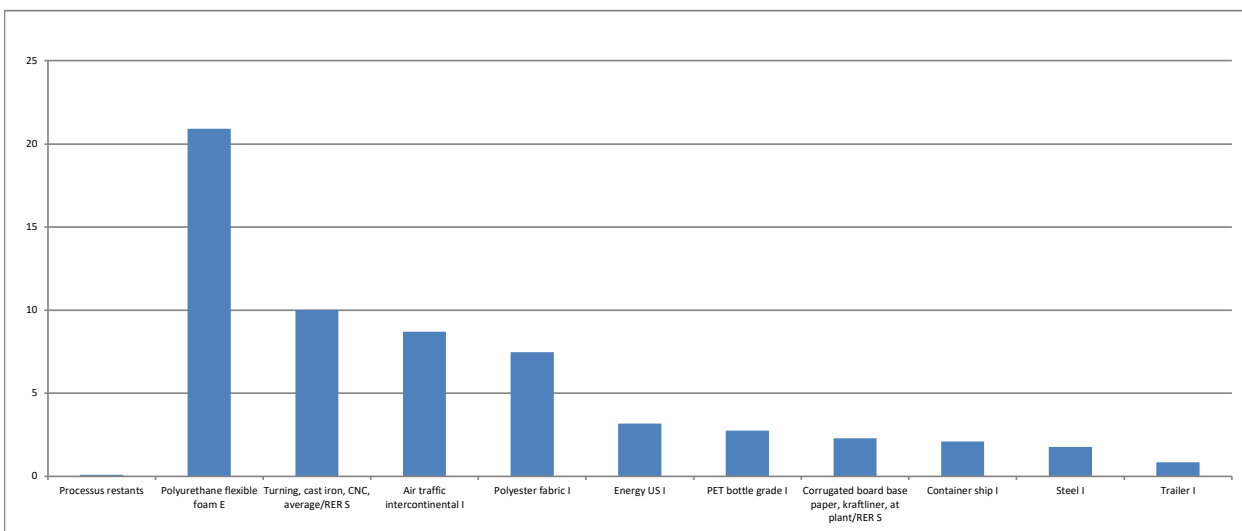
Catégorie d'impact	Sustancie	Unité	Total
ENTROPHISATION	Phosphorus, total	kg PO4--- eq	0,001493105
	Ammonia	kg PO4--- eq	0,000952802
	Nitrogen dioxide	kg PO4--- eq	0,01798849
	Phosphate	kg PO4--- eq	0,000461749
	Ammonium, ion	kg PO4--- eq	0,039438866
	COD, Chemical Oxygen Demand	kg PO4--- eq	5,6559E-243
	TOTAL	kg SO2 eq	7,03076E-06



Catégorie d'impact	Sustancie	Unité	Total
RÉCHAUFFEMENT GLOBAL	Substance Rémanence	kg CO2 eq	0
	Carbon dioxide	kg CO2 eq	3,584279902
	Carbon dioxide, fossil	kg CO2 eq	15,80799461
	Carbon monoxide	kg CO2 eq	0
	Carbon monoxide, fossil	kg CO2 eq	42,97143828
	Dinitrogen monoxide	kg CO2 eq	5,6559E-243
	TOTAL	kg CO2 eq	0



L'impact de chaque élément par groupe (matières, énergie, usage, transport et résidus)



DEP Déclaration Environnementale Produit

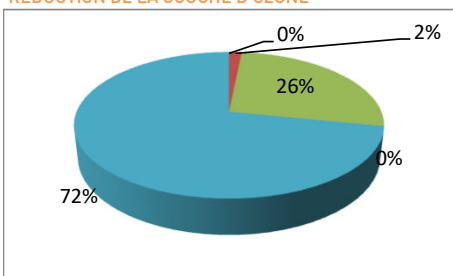
BEND 20 SANS DODDIER

Ref_F418M19

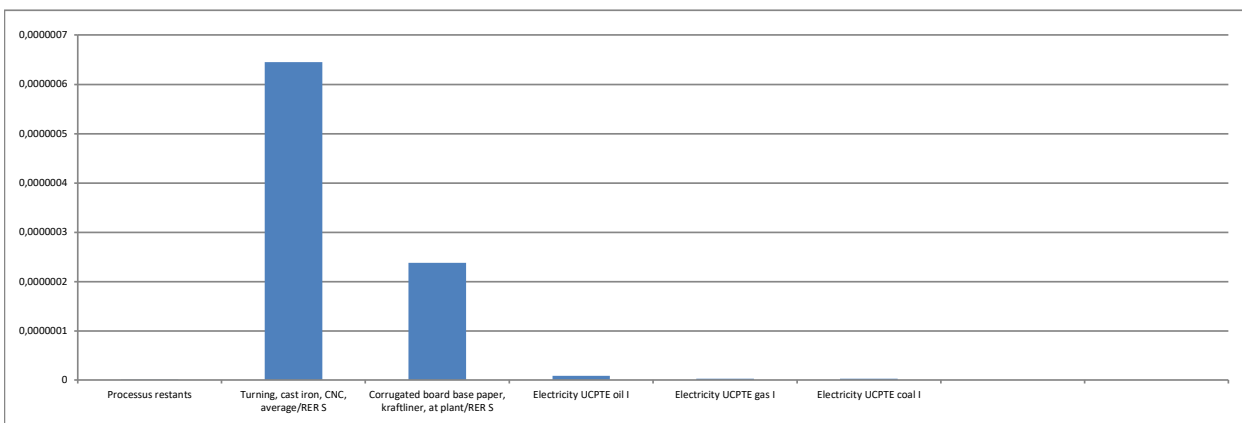
Date du rapport 12.07.2017

4. Impact produit par Catégorie. Les cinq substances de chaque catégorie sont incluses avec chacune son rôle bien défini

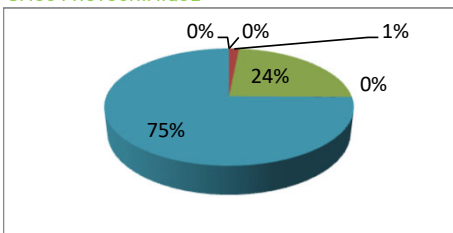
Catégorie d'impact	Substance	Unité	Total
REDUCTION DE LA COUCHE D'OZONE	Sustance Rémanence	kg CFC-11 eq	0
	Methane, bromochlorodifluoro-, Halon 1211	kg CFC-11 eq	1,41867E-08
	Methane, bromotrifluoro-, Halon 1301	kg CFC-11 eq	2,38611E-07
	Methane, chlorodifluoro-, HCFC-22	kg CFC-11 eq	0
	Methane, tetrachloro-, CFC-10	kg CFC-11 eq	6,45458E-07
	TOTAL	kg SO2 eq	0



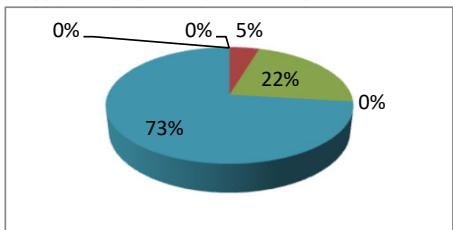
L'impact de chaque élément par groupe (matières, énergie, usage, transport et résidus)



Catégorie d'impact	Substance	Unité	Total
SMOG PHOTOCHIMIQUE	Sustance Rémanence	kg C2H4 eq	0
	Carbon monoxide	kg C2H4 eq	0,000948439
	Carbon monoxide, fossil	kg C2H4 eq	0,01459366
	Hydrocarbons, unspecified	kg C2H4 eq	0
	Methane	kg C2H4 eq	0,046101529
	Methane, fossil	kg C2H4 eq	5,6559E-243
	TOTAL	kg SO2 eq	0



Catégorie d'impact	Substance	Unité	Total
RESSOURCES NON RENOUVELABLES	Sustance Rémanence	MJ eq	0
	Coal, 18 MJ per kg, in ground	MJ eq	46,73352483
	Coal, 29.3 MJ per kg, in ground	MJ eq	223,1921567
	Gas, natural, 35 MJ per m3, in grou	MJ eq	5,6559E-243
	Coal, hard, unspecified, in ground	MJ eq	732,8782798
	Energy, from coal	MJ eq	5,6559E-243
	TOTAL	kg SO2 eq	0



DÉCHETS	Total NON DANGEREUX	KG	3,32
	Total DANGEREUX	KG	0,221

DEP Déclaration Environnementale Produit

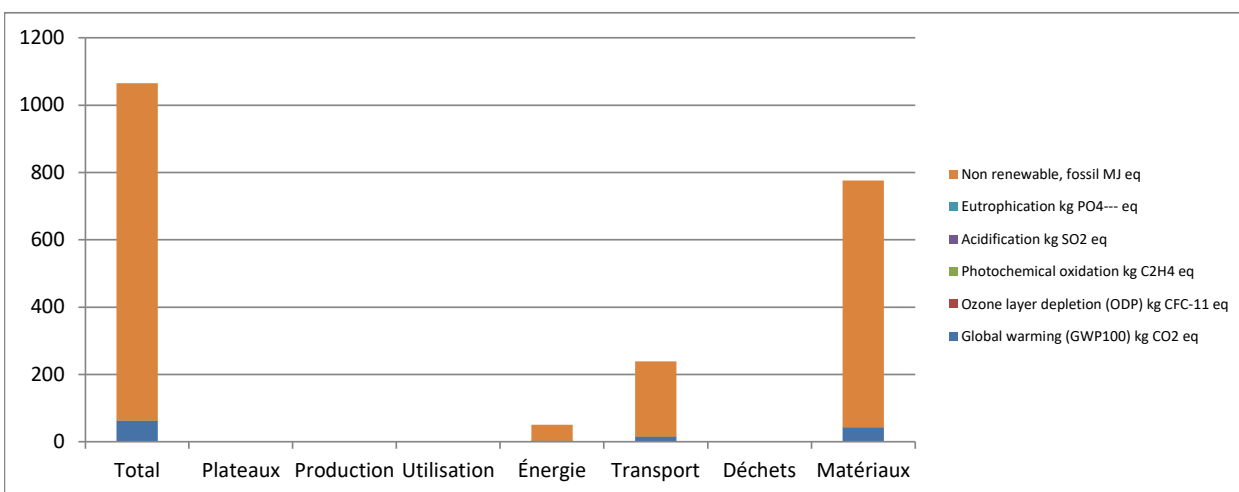
BEND 20 SANS DODDIER

Ref_F418M19

Date du rapport 12.07.2017

5. Impact produit par Chaque étape du cycle de Vie. Total six étapes: Production, Usage, Énergie, Transport, Résidus, Matériaux

Catégorie d'impact	Unt.	Total	Pl.	Production	Utl.	Énergie	Trsp.	Déchets	Mat.
Global warming (GWP100)	kg CO2 eq	62,36371279	0	0	0	3,584279902	15,81	0	42,97
Ozone layer depletion (ODP)	kg CFC-11 eq	8,98256E-07	0	0	0	1,41867E-08	2E-07	0	6E-07
Photochemical oxidation	kg C2H4 eq	0,061643629	0	0	0	0,000948439	0,015	0	0,046
Acidification	kg SO2 eq	0,363427312	0	0	0	0,015224539	0,117	0	0,231
Eutrophication	kg PO4--- eq	0,058380158	0	0	0	0,000952802	0,018	0	0,039
Non renewable, fossil	MJ eq	1002,803961	0	0	0	46,73352483	223,2	0	732,9



DEP Déclaration Environnementale Produit

BEND 20 SANS DODDIER

Ref_F418M19

Date du rapport 12.07.2017

6. Amélioration pris en compte de l'Eco label conception.

Les produits Actiu sont écologiquement conçus en prenant en compte différentes stratégies environnementales. En fonction du niveau de leur complexité, les stratégies utilisées sont classées de la manière suivante. Ci-dessous, le détail de certaines options choisies pour la l'éco label conception du produit de base.

STRATEGIE ECODESIGN DU PRODUIT	OPTIONS CHOISIES POUR LE PRODUIT
Choix de matériaux à faible impact	38,75% d'utilisation de matériels recyclés
	Aluminium recyclé à 100%
	Peinture en poudre (sans émissions de COV)
	Restriction sur l'usage de substances dangereuses. Sans Chrome, mercure, cadmium
Optimisation des techniques de production	Emballage réalisé avec du carton recyclé.
	Optimisation du processus de coupe pour réduire la production de déchet
	Processus de peinture avec les meilleurs techniques disponibles:
	Zéro émissions de COVs et autres gaz contaminants
	Récupération de la peinture non utilisé pour ainsi la reutiliser
Optimisation du système de distribution	Nettoyage des métaux en circuit d'eau fermé
	Optimisation de la consommation d'énergie dans la production : Récupération de chaleur durant le processus de peinture, système de fabrication automatique pour un gain d'énergie.
	Emballage de colis à plat pour un gain d'espace.
Optimisation de la durée de vie du produit	Système modulable pour utiliser au maximum et combiner différent modèles du programme
	15 ans minimum de durée de vie du produit.
	Entretien et nettoyage facile du produit. Nettoyage facile avec un torchon humide et à l'eau
Optimisation de la fin de vie du produit	Le produit fait partie d'un programme du modulable. Facile à modifier, à agrandir et à réparer pour optimiser sa durée de vie.
	Séparation facile des composants du produit
	Fort pourcentage de recyclage du produit: 61,93%
	Système de réutilisation des emballages entre Actiu et le parc des fournisseurs pour éviter la production de déchets

Bibliographie et références

ISO 14025 Étiquettes écologiques et déclarations. Type III

ISO 14044:2006 Gestion de l'environnement. Analyse du cycle de vie : Exigences y directions

UNE - EN ISO 14006:2011 "Systèmes de management environnemental. Lignes directrices pour l'incorporation de Ecodesign"

Méthodes de calcul des impacts sur l'environnement

Base de données:ETH -ESU System processes, Ecoinvent system processes, IDEMAT, EDIP, IPCC, Ecological Scarcity 2006

DEP Déclaration Environnementale Produit



BEND 20 AVEC DOSSIER

Ref_F518M24M24

Date de rapport 12.07.2017

Certificats

ISO 9001:2008

ISO 14001:2004

ISO 14006. Ecodesign

PEFC. Chaîne de Production de bois contrôlée

FSC. Forest Stewardship Council

GBCe. Green Building Council España



1. Données sur le système

Type Nouveau produit ☒ Modification ☐ Année de l'étude 2017

Portée de la déclaration: Depuis l'extraction de matières premières à la création de l'armoire, incluant sa fin de vie
Ci-dessous description étape par étape depuis la production et résultats

Matériaux	Production	Transport	Usage	Fin de vie
Extraction de matières premières inclus et sa transformation, jusqu'à l'acquisition par Actiu	Concerne le processus de production et de montage d'Actiu.	Le transport est inclus depuis les installations d'Actiu jusqu'aux installations des clients. Le transport s'effectue en camion munis de semi-remorque	Cette étape n'a pas de conséquence environnementale sur l'analyse du cycle de vie. On estime la durée de vie du produit à 15 ans, voir même plus	Une étude a été prise comme référence en Espagne. Une personne n'ayant plus besoin d'une armoire, il la dépose à un point de recyclage. Ou l'on sépare les parties en aluminium, en bois et on récupère également le carton, pour ainsi recycler. Le reste est traité comme un résidu normal.

2. Matières premières utilisées. Compositions du produits et l'emballage du produit fini.

	Kg par matières	Pourcentage %	Qualité des données	
			Production de matières premières	Processus
Mousse	1,228	7,30%	Datos bibliográficos	Datos bibliográficos
Acero	5,440	32,34%	Datos bibliográficos	Datos bibliográficos
Cartón	3,401	20,22%	Datos bibliográficos	Datos bibliográficos
Mousse	6,701	0,00%	Datos bibliográficos	Datos bibliográficos
Chiffon (SIMAPRO: Polyester facric I)	0,032	0,19%	Datos bibliográficos	Datos bibliográficos
TOTAL	16,802	60,04%		
% de matières recyclés		34,12%		
% de matières recyclables		59,85%		

Le design des produits ACTIU est réalisé de façon à faciliter la séparation des composants et le recyclage.

Le produit a un design conçu pour faciliter aux entreprises l'obtention du certificat LEED. Des crédits LEED peuvent être obtenues grâce à nos produits.

Conçu avec pourcentage élevé de matériaux recyclables et une fabrication avec de faibles émissions dans l'atmosphère. D'autre part les design sont standards et ergonomiques. Pour conclure, on peut recycler facilement grâce au démontage simple et à l'identification de ses composants. Tous ceci permet l'obtention de crédit LEED pour la santé des employés et l'innovation.

La vérification du processus des analyses du cycle de vie se réalise par des experts extérieurs en Ecodesign (Cabinet Esferade Negocios) et en respectant les normes de UNE-EN-ISO 14006 "Ecodesign"

DEP Déclaration Environnementale Produit

BEND 20 AVEC DOSSIER

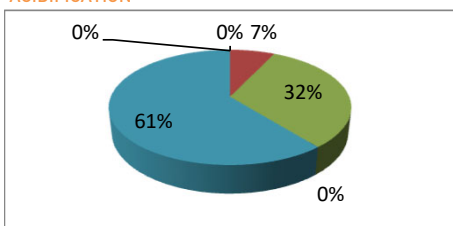
Ref_F518M24M24

Date de rapport 12.07.2017

3. Impact produit par Catégorie. Les cinq substances de chaque catégorie sont incluses avec chacune son rôle bien défini

Catégorie d'impact

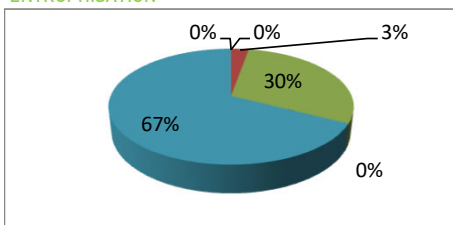
ACIDIFICATION



Substance	Unité	Total
Sustance Rémanence	kg SO2 eq	0
Ammonia	kg SO2 eq	0,030824041
Nitrogen dioxide	kg SO2 eq	0,137862151
Nitrogen oxides	kg SO2 eq	0
Sulfur dioxide	kg SO2 eq	0,262351668
Sulfur oxides	kg SO2 eq	1,4167E-248
TOTAL	kg SO2 eq	0,045463806

Catégorie d'impact

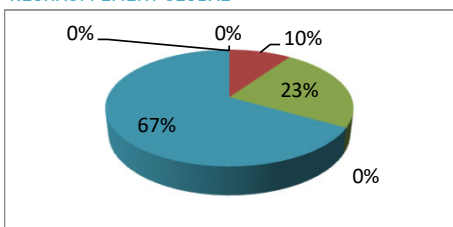
ENTROPHISATION



Substance	Unité	Total
Sustance Rémanence	kg PO4--- eq	0
Ammonia	kg PO4--- eq	0,001890823
Nitrogen dioxide	kg PO4--- eq	0,020203815
Nitrogen oxides	kg PO4--- eq	0
Ammonium, ion	kg PO4--- eq	0,045925732
COD, Chemical Oxygen Demand	kg PO4--- eq	1,4167E-248
TOTAL	kg SO2 eq	0,010010328

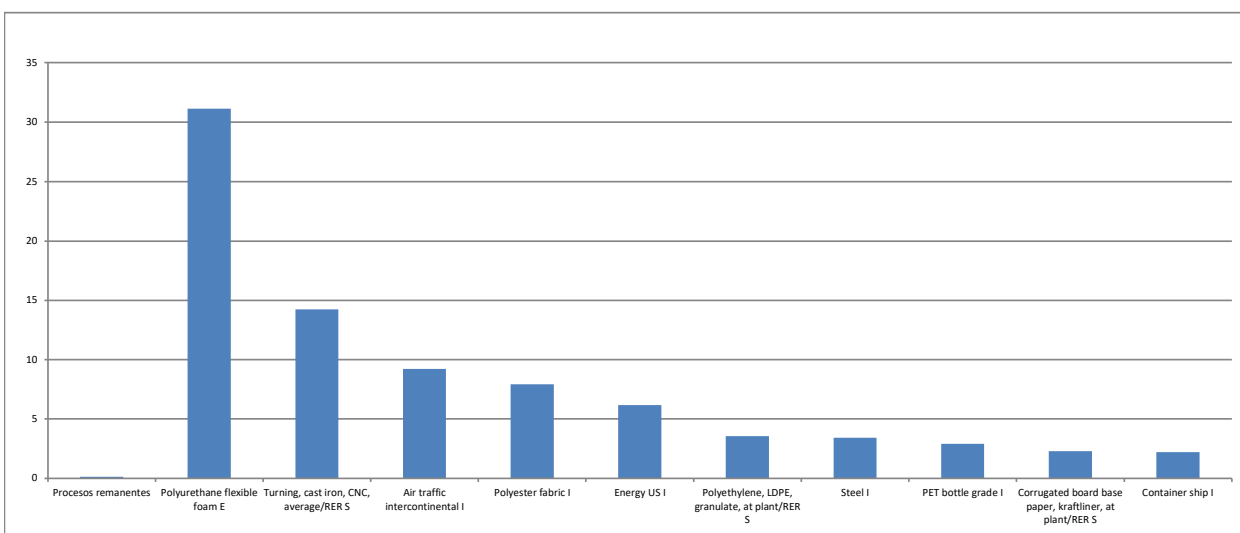
Catégorie d'impact

RÉCHAUFFEMENT GLOBAL



Sustance	Unité	Total
Sustance Rémanence	kg CO2 eq	0
Carbon dioxide	kg CO2 eq	7,13843723
Carbon dioxide, fossil	kg CO2 eq	17,37509205
Carbon monoxide	kg CO2 eq	0
Carbon monoxide, fossil	kg CO2 eq	49,31275997
Dinitrogen monoxide	kg CO2 eq	1,4167E-248
TOTAL	kg CO2 eq	14,25001316

L'impact de chaque élément par groupe (matières, énergie, usage, transport et résidus)



DEP Déclaration Environnementale Produit

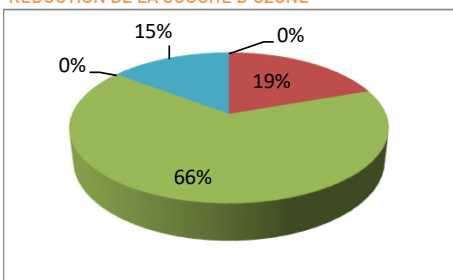
BEND 20 AVEC DOSSIER

Ref_F518M24M24

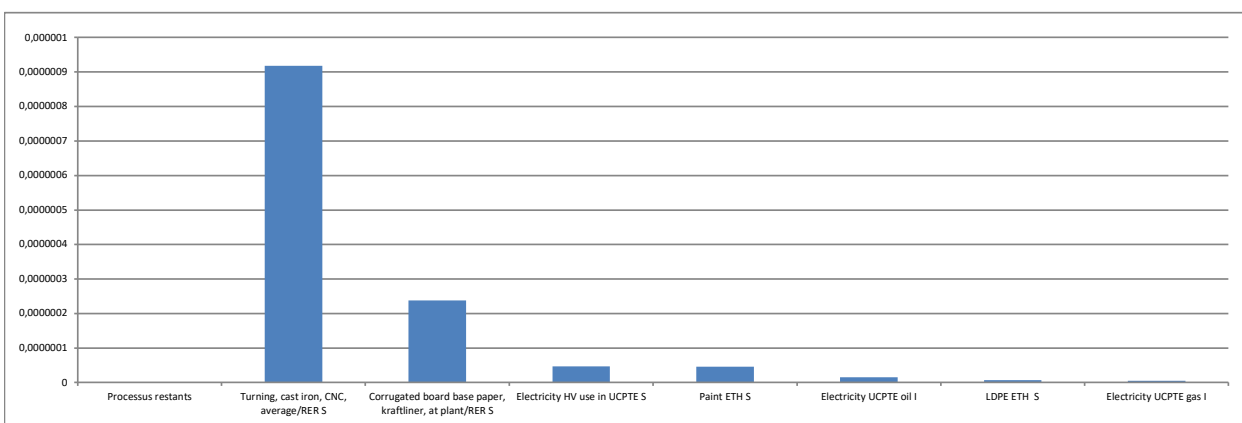
Date de rapport 12.07.2017

4. Impact produit par Catégorie. Les cinq substances de chaque catégorie sont incluses avec chacune son rôle bien défini

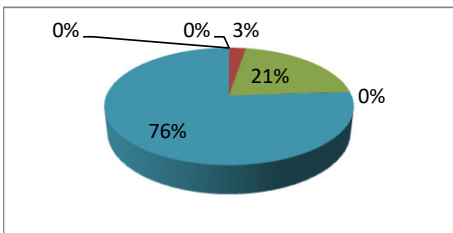
Catégorie d'impact	Substance	Unité	Total
REDUCTION DE LA COUCHE D'OZONE	Substances Rémanence	kg CFC-11 eq	0
	Methane, bromochlorodifluoro-, Halon 1211	kg CFC-11 eq	7,14295E-08
	Methane, bromotrifluoro-, Halon 1301	kg CFC-11 eq	2,38848E-07
	Methane, chlorodifluoro-, HCFC-22	kg CFC-11 eq	0
	Methane, tetrachloro-, CFC-10	kg CFC-11 eq	5,34815E-08
	Methane, trichlorofluoro-, CFC-11	kg CFC-11 eq	1,4167E-248
	TOTAL	kg SO2 eq	9,17549E-07



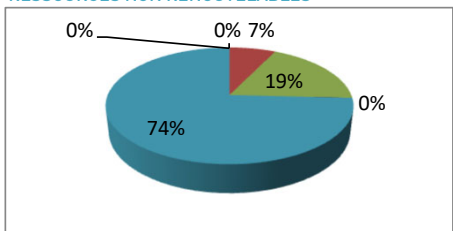
L'impact de chaque élément par groupe (matières, énergie, usage, transport et résidus)



Catégorie d'impact	Substance	Unité	Total
SMOG FOTOCHIMIQUE	Substances Rémanence	kg C2H4 eq	0
	Carbon monoxide	kg C2H4 eq	0,001982965
	Carbon monoxide, fossil	kg C2H4 eq	0,016291799
	Toluene	kg C2H4 eq	1,4167E-248
	Hydrocarbons, unspecified	kg C2H4 eq	0,057819662
	Methane	kg C2H4 eq	1,4167E-248
	TOTAL	kg SO2 eq	0,009089184



Catégorie de impacto	Sustancia	Unité	Total
RESSOURCES NON RENOUVELABLES	Substances Rémanence	MJ eq	0
	Coal, 18 MJ per kg, in ground	MJ eq	94,96833889
	Coal, 29.3 MJ per kg, in ground	MJ eq	245,1317969
	Gas, natural, 35 MJ per m3, in grou	MJ eq	1,4167E-248
	Coal, hard, unspecified, in ground	MJ eq	977,5242765
	Energy, from coal	MJ eq	1,4167E-248
	TOTAL	kg SO2 eq	224,8592773



DÉCHETS	Total NON DANGEREUX	KG	4,73
	Total DANGEREUX	KG	0,332

DEP Déclaration Environnementale Produit

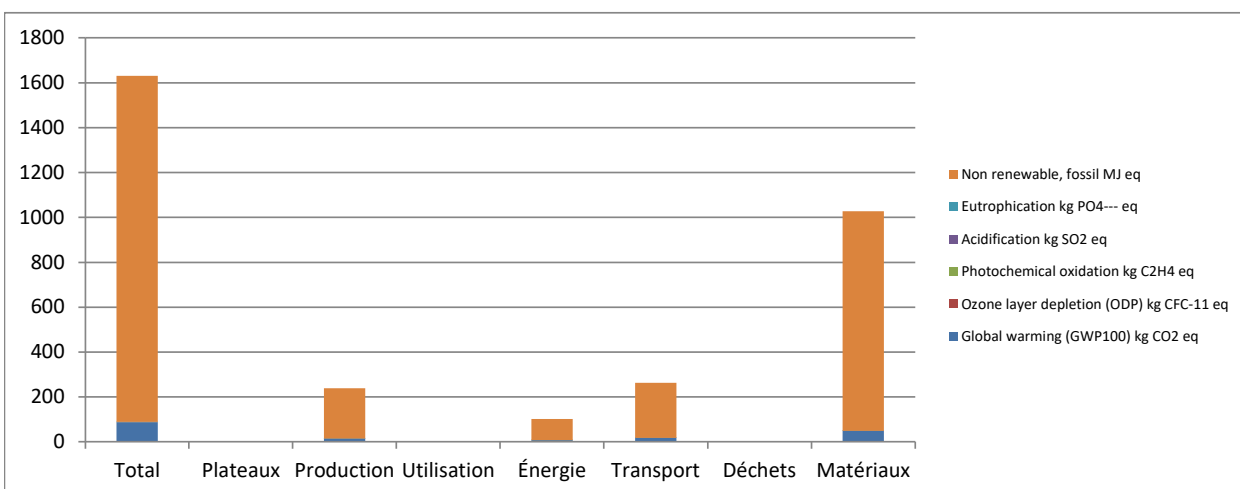
BEND 20 AVEC DOSSIER

Ref_F518M24M24

Date de rapport 12.07.2017

5. Impact produit par Chaque étape du cycle de Vie. Total six étapes: Production, Usage, Énergie, Transport, Résidus, Matériaux

Catégorie d'impact	Unt.	Total	PL	Production	Utl.	Énergie	Trsp.	Déchets	Mat.
Global warming (GWP100)	kg CO2 eq	88,0763024	0	14,25001316	0	7,13843723	17,38	0	49,31
Ozone layer depletion (ODP)	kg CFC-11 eq	1,28131E-06	0	9,17549E-07	0	7,14295E-08	2E-07	0	5E-08
Photochemical oxidation	kg C2H4 eq	0,08518361	0	0,009089184	0	0,001982965	0,016	0	0,058
Acidification	kg SO2 eq	0,476501667	0	0,045463806	0	0,030824041	0,138	0	0,262
Eutrophication	kg PO4--- eq	0,078030698	0	0,010010328	0	0,001890823	0,02	0	0,046
Non renewable, fossil	MJ eq	1542,48369	0	224,8592773	0	94,96833889	245,1	0	977,5



DEP Déclaration Environnementale Produit

BEND 20 AVEC DOSSIER

Ref_F518M24M24

Date de rapport 12.07.2017

6. Amélioration pris en compte de l'Eco label conception.

Les produits Actiu sont écologiquement conçus en prenant en compte différentes stratégies environnementales. En fonction du niveau de leur complexité, les stratégies utilisées sont classées de la manière suivante. Ci-dessous, le détail de certaines options choisies pour la l'éco label conception du produit de base.

STRATEGIE ECODESIGN DU PRODUIT	OPTIONS CHOISIES POUR LE PRODUIT
Choix de matériaux à faible impact	34,12% d'utilisation de matériels recyclés
	Aluminium recyclé à 100%
	Peinture en poudre (sans émissions de COV)
	Restriction sur l'usage de substances dangereuses. Sans Chrome, mercure, cadmium
Optimisation des techniques de production	Emballage réalisé avec du carton recyclé.
	Optimisation du processus de coupe pour réduire la production de déchet
	Processus de peinture avec les meilleurs techniques disponibles:
	Zéro émissions de COVs et autres gaz contaminants
	Récupération de la peinture non utilisé pour ainsi la reutiliser
	Nettoyage des métaux en circuit d'eau fermé
Optimisation du système de distribution	Optimisation de la consommation d'énergie dans la production : Récupération de chaleur durant le processus de peinture, système de fabrication automatique pour un gain d'énergie.
	Emballage de colis à plat pour un gain d'espace.
Optimisation de la durée de vie du produit	Système modulable pour utiliser au maximum et combiner différent modèles du programme
	15 ans minimum de durée de vie du produit.
	Entretien et nettoyage facile du produit. Nettoyage facile avec un torchon humide et à l'eau
Optimisation de la fin de vie du produit	Le produit fait partie d'un programme du modulable. Facile à modifier, à agrandir et à réparer pour optimiser sa durée de vie.
	Séparation facile des composants du produit
	Fort pourcentage de recyclage du produit: 59,85%
	Système de réutilisation des emballages entre Actiu et le parc des fournisseurs pour éviter la production de déchets

Bibliographie et références

ISO 14025 Étiquettes écologiques et déclarations. Type III

ISO 14044:2006 Gestion de l'environnement. Analyse du cycle de vie : Exigences y directions

UNE - EN ISO 14006:2011 "Systèmes de management environnemental. Lignes directrices pour l'incorporation de Ecodesign"

Méthodes de calcul des impacts sur l'environnement

Base de données:ETH -ESU System processes, Ecoinvent system processes, IDEMAT, EDIP, IPCC, Ecological Scarcity 2006

DEP Déclaration Environnementale Produit

BEND 30 PIED EN BOIS

Ref_F618M24

Report Data 12.07.2017

Certificats

ISO 9001:2008

ISO 14001:2004

ISO 14006. Ecodesign

PEFC. Chaîne de Production de bois contrôlée

FSC. Forest Stewardship Council

GBCe. Green Building Council Espagne



1. Données sur le système

Type Nouveau produit ☒ Modification ☐ Année de l'étude 2017

Portée de la déclaration: Depuis l'extraction de matières premières à la création de l'armoire, incluant sa fin de vie
Ci-dessous description étape par étape depuis la production et résultats

Matériaux	Production	Transport	Usage	Fin de vie
Extraction de matières premières inclus et sa transformation, jusqu'à l'acquisition par Actiu	Concerne le processus de production et de montage d'Actiu.	Le transport est inclus depuis les installations d'Actiu jusqu'aux installations des clients. Le transport s'effectue en camion munis de semi-remorque	Cette étape n'a pas de conséquence environnementale sur l'analyse du cycle de vie. On estime la durée de vie du produit à 15 ans, voir même plus	Une étude a été prise comme référence en Espagne. Une personne n'ayant plus besoin d'une armoire, il la dépose à un point de recyclage. Ou l'on sépare les parties en aluminium, en bois et on récupère également le carton, pour ainsi recycler. Le reste est traité comme un résidu normal.

2. Matières premières utilisées. Compositions du produits et l'emballage du produit fini.

	Kg par matières	Pourcentage %	Qualité des données	
			Production de matières premières	Processus
Chiffon	0,749	8,38%	Données bibliographiques	Données spécifiques
Acier	0,288	3,22%	Données bibliographiques	Données spécifiques
Carton	3,401	38,05%	Données bibliographiques	Données spécifiques
Foam	4,500	50,35%	Données bibliographiques	Données spécifiques
TOTAL	8,938	100,00%		
% de matières recyclés		39,44%		
% de matières recyclables		49,65%		

Le design des produits ACTIU est réalisé de façon à faciliter la séparation des composants et le recyclage.

Le produit a un design conçu pour faciliter aux entreprises l'obtention du certificat LEED. Des crédits LEED peuvent être obtenues grâce à nos produits. Conçu avec pourcentage élevé de matériaux recyclables et une fabrication avec de faibles émissions dans l'atmosphère. D'autre part les design sont standards et ergonomiques. Pour conclure, on peut recycler facilement grâce au démontage simple et à l'identification de ses composants. Tous ceci permet l'obtention de crédit LEED pour la santé des employés et l'innovation.

La vérification du processus des analyses du cycle de vie se réalise par des experts extérieurs en Ecodesign [Cabinet Esferade Negocios] et en respectant les normes de UNE-EN-ISO 14006 "Ecodesign"

DEP Déclaration Environnementale Produit

BEND 30 PIED EN BOIS

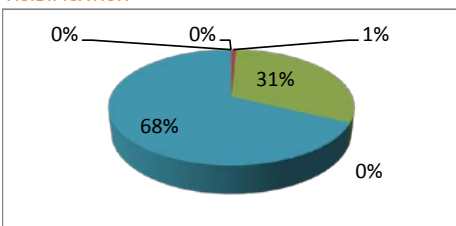
Ref_F618M24

Report Data 12.07.2017

3. Impact produit par Catégorie. Les cinq substances de chaque catégorie sont incluses avec chacune son rôle bien défini

Catégorie d'impact

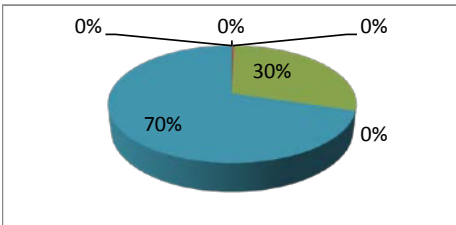
ACIDIFICATION



Substance	Unité	Total
Sustance Rémanence	kg SO2 eq	0
Ammonia	kg SO2 eq	0,001680626
Nitrogen dioxide	kg SO2 eq	0,071091853
Nitrogen oxides	kg SO2 eq	0
Sulfur dioxide	kg SO2 eq	0,15359539
Sulfur oxides	kg SO2 eq	2,96E-258
TOTAL	kg SO2 eq	0

Catégorie d'impact

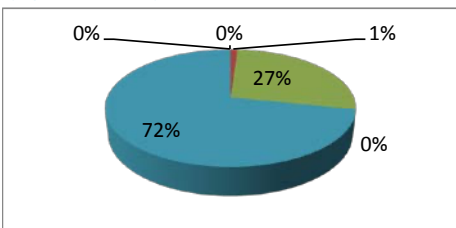
ENTROPHISATION



Sustance	Unité	Total
Sustance Rémanence	kg P04--- eq	0
Ammonia	kg P04--- eq	0,000108238
Dinitrogen monoxide	kg P04--- eq	0,012153477
Nitrogen dioxide	kg P04--- eq	0
Ammonium, ion	kg P04--- eq	0,029069478
COD, Chemical Oxygen Demand	kg P04--- eq	2,96E-258
TOTAL	kg SO2 eq	0

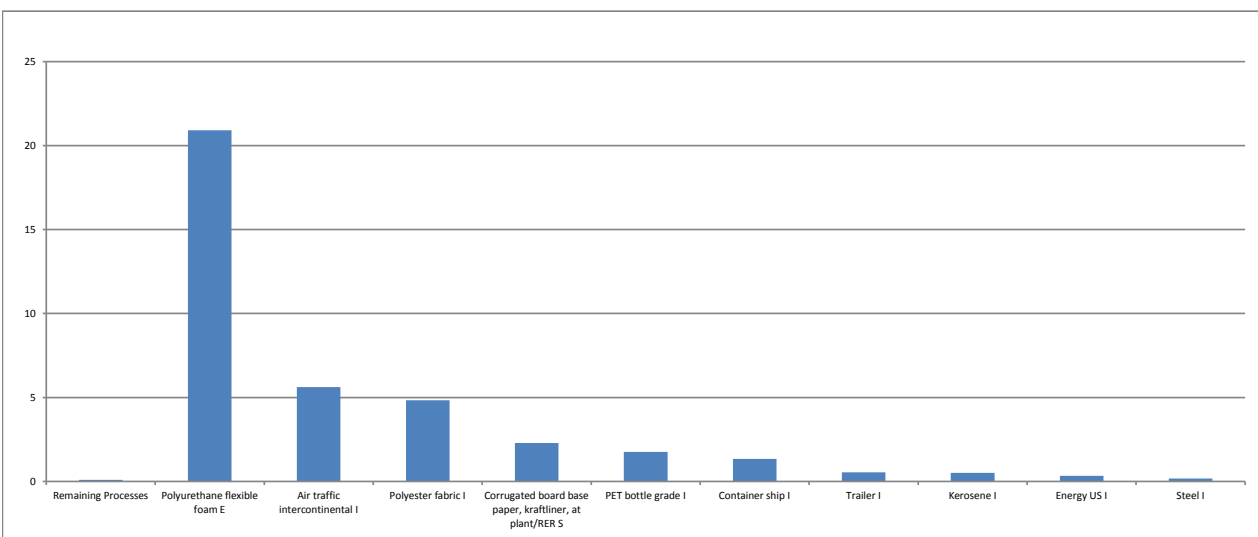
Catégorie d'impact

GLOBAL WARMING



Sustance	Unité	Total
Remaining Substances	kg CO2 eq	0
Carbon dioxide	kg CO2 eq	0,402205361
Carbon dioxide, fossil	kg CO2 eq	10,51635031
Carbon monoxide	kg CO2 eq	0
Dinitrogen monoxide	kg CO2 eq	27,69362189
Methane	kg CO2 eq	2,96E-258
TOTAL	kg CO2 eq	0

L'impact de chaque élément par groupe (matières, énergie, usage, transport et résidus)



DEP Déclaration Environnementale Produit

BEND 30 PIED EN BOIS

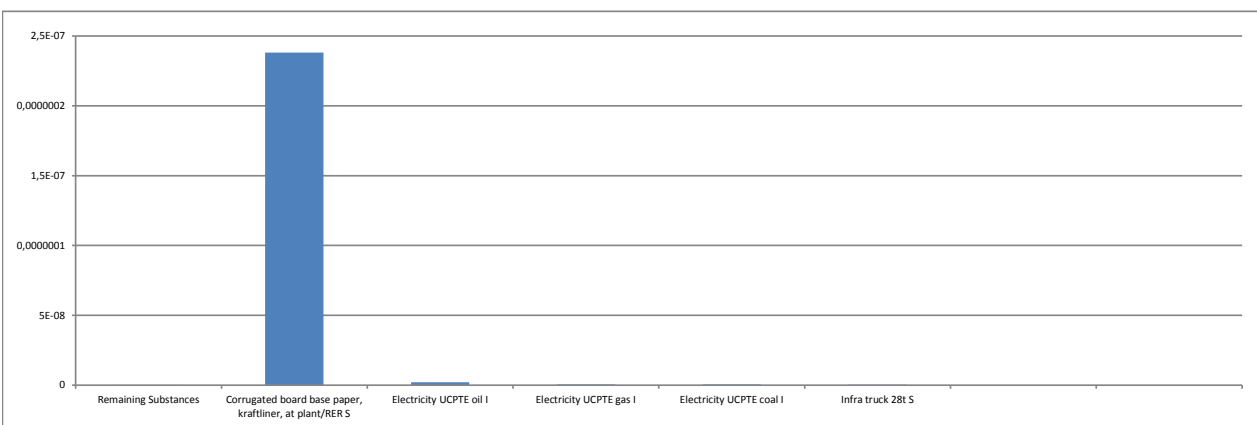
Ref_F618M24

Report Data 12.07.2017

4. Impact produit par Catégorie. Les cinq substances de chaque catégorie sont incluses avec chacune son rôle bien défini

Catégorie d'impact	Substance	Unité	Total
REDUCTION DE LA COUCHE D'OZONE	Remaining Substances	kg CFC-11 eq	0
	Methane, bromochlorodifluoro-, Halon 1211	kg CFC-11 eq	3,25046E-09
	Methane, bromotrifluoro-, Halon 1301	kg CFC-11 eq	2,3847E-07
	Methane, chlorodifluoro-, HCFC-22	kg CFC-11 eq	0
	Methane, tetrachloro-, CFC-10	kg CFC-11 eq	0
	TOTAL	kg SO2 eq	0

L'impact de chaque élément par groupe (matières, énergie, usage, transport et résidus)



Catégorie d'impact	Substance	Unité	Total
SMOG PHOTOCHIMIQUE	Remaining Substances	kg C2H4 eq	0
	Carbon monoxide	kg C2H4 eq	0,00010923
	Carbon monoxide, fossil	kg C2H4 eq	0,009575723
	Hydrocarbons, unspecified	kg C2H4 eq	0
	Methane	kg C2H4 eq	0,02719815
	Nitrogen dioxide	kg C2H4 eq	2,96E-258
	TOTAL	kg SO2 eq	0

Catégorie d'impact	Substance	Unité	Total
RESSOURCES NON RENOUVELABLES	Remaining Substances	MJ eq	0
	Coal, 29.3 MJ per kg, in ground	MJ eq	5,226355436
	Coal, brown, in ground	MJ eq	151,0946226
	Oil, crude, 42.7 MJ per kg, in ground	MJ eq	2,96E-258
	Energy, from coal	MJ eq	507,3271821
	Energy, from coal, brown	MJ eq	2,96E-258
	TOTAL	kg SO2 eq	0

DÉCHETS	Total NON DANGEREUX	KG	1,04
	Total DANGEREUX	KG	0,213

DEP Déclaration Environnementale Produit

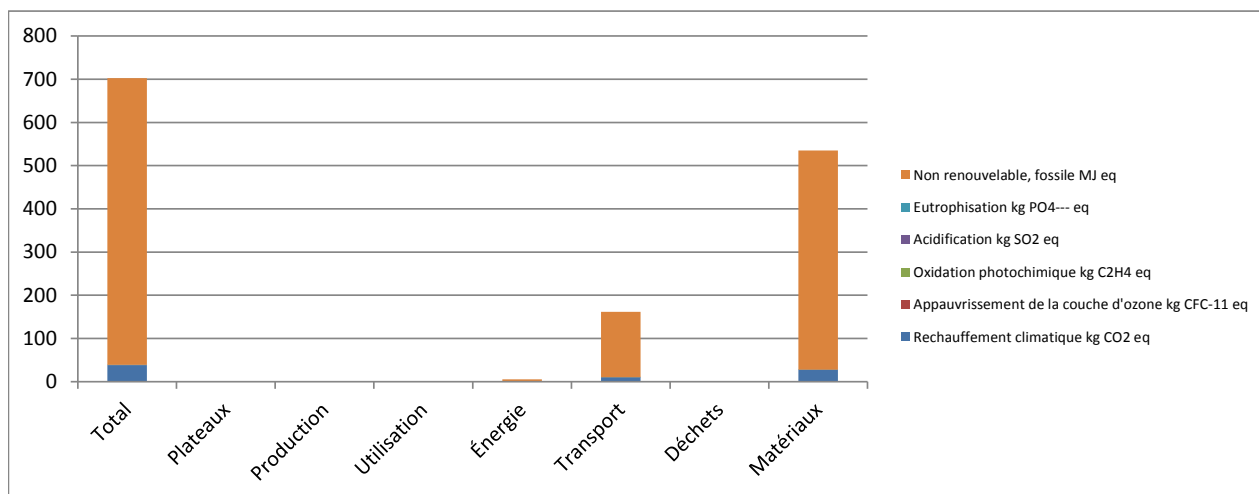
BEND 30 PIED EN BOIS

Ref_F618M24

Report Data 12.07.2017

5. Impact produit par Chacq étape du cycle de Vie. Total six étapes: Production, Usage, Énergie, Transport, Résidus, Matériaux

Catégorie d'impact	Unt.	Total	PL	Production	Utl.	Énergie	Trsp.	Déchets	Mat.
Rechauffement climatique	kg CO2 eq	38,61217756	0	0	0	0,402205361	10,52	0	27,69
Appauvrissement de la couche d'ozone	kg CFC-11 eq	2,41721E-07	0	0	0	3,25046E-09	2E-07	0	0
Oxidation photochimique	kg C2H4 eq	0,036883104	0	0	0	0,00010923	0,01	0	0,027
Acidification	kg SO2 eq	0,226367869	0	0	0	0,001680626	0,071	0	0,154
Eutrophisation	kg PO4--- eq	0,041331194	0	0	0	0,000108238	0,012	0	0,029
Non renouvelable, fossile	MJ eq	663,6481602	0	0	0	5,226355436	151,1	0	507,3



EPD Environmental Product Declaration

BEND 30 PIED EN BOIS

Ref_F618M24

Report Data 12.07.2017

6. Amélioration pris en compte de l'Eco label conception.

Les produits Actiu sont écologiquement conçus en prenant en compte différentes stratégies environnementales. En fonction du niveau de leur complexité, les stratégies utilisées sont classées de la manière suivante. Ci-dessous, le détail de certaines options choisies pour la l'éco label conception du produit de base.

STRATEGIE ECODESIGN DU PRODUIT	OPTIONS CHOISIES POUR LE PRODUIT
Choix de matériaux à faible impact	39,44% d'utilisation de matériels recyclés
	Aluminium recyclé à 100%
	Peinture en poudre (sans émissions de COV)
	Restriction sur l'usage de substances dangereuses. Sans Chrome, mercure, cadmium
Optimisation des techniques de production	Emballage réalisé avec du carton recyclé.
	Optimisation du processus de coupe pour réduire la production de déchet
	Processus de peinture avec les meilleurs techniques disponibles:
	Zéro émissions de COVs et autres gaz contaminants
Optimisation du système de distribution	Récupération de la peinture non utilisé pour ainsi la reutiliser
	Nettoyage des métaux en circuit d'eau fermé
	Optimisation de la consommation d'énergie dans la production : Récupération de chaleur durant le processus de peinture, système de fabrication automatique pour un gain d'énergie.
	Emballage de colis à plat pour un gain d'espace.
Optimisation de la durée de vie du produit	Système modulable pour utiliser au maximum et combiner différent modèles du programme
	15 ans minimum de durée de vie du produit.
	Entretien et nettoyage facile du produit. Nettoyage facile avec un torchon humide et à l'eau
	Le produit fait partie d'un programme du modulable. Facile à modifier, à agrandir et à réparer pour optimiser sa durée de vie.
Optimisation de la fin de vie du produit	Séparation facile des composants du produit
	Fort pourcentage de recyclage du produit: 98%
	Système de réutilisation des emballages entre Actiu et le parc des fournisseurs pour éviter la production de déchets

Bibliographie et références

ISO 14025 Étiquettes écologiques et déclarations. Type III

ISO 14044:2006 Gestion de l'environnement. Analyse du cycle de vie : Exigences y directions

UNE 150301:2009 Ecodesign

Méthodes de calcul des impacts sur l'environnement

Base de données:ETH -ESU System processes, Ecoinvent system processes, IDEMAT, EDIP, IPCC, Ecological Scarcity 2006

CERTIFICAT D'ESSAI N° 231.Y.2002.035.FR.01

Référence: 1911173-01- Cf

PRODUIT: **SOFT SEATING BEND**

SOCIÉTÉ: **ACTIU BERBEGAL Y FORMAS, S.A.**
Parque Tecnológico ACTIU
Autovia CV-80, Salida Onil-Castalla
03420 CASTALLA - Alicante - ESPAGNE
www.actiu.com



ESSAI : Adaptation aux normes suivantes:
UNE-EN 16139:2013vc2015 Mobilier - Résistance, durabilité et sécurité
Exigences applicables aux sièges à usage collectif.

RÉSULTAT: Ils sont conformes aux exigences fixées par les normes en vigueur pour les sièges à usage non domestique (niveau d'essai 1) dans les essais suivants:

ESSAIS	RÉSULTATS
4.1 – 4.2 Sécurité. Généralités Points de cisaillement et de pincement STABILITÉ §. 7.3.- Méthodes d'essais pour tous les types de siege (UNE EN 1022:2019) (7.3.1. Basculement avant; 7.3.3. Essai de stabilité dans le coin; 7.3.4. Basculement latéral pour tout type de sièges sans accoudoirs; 7.3.6. Basculement arrière pour sièges avec dossier) §. 5. Exigences de Sécurité, de Résistance et de Durabilité - Essai 1 Charge statique de l'assise et du dossier (Fv = 1 600N, F _H = 560N, 10 fois) - Essai 2 Charge statique du bord avant de l'assise (Fv = 1 400N, 10 fois) - Essai 3 Charge statique verticale sur le dossier (Fv = 1 300N, F _H = 600N, 10 fois) - Essai 8 Durabilité de l'assise et du dossier (Fv = 1 000N, F _H = 300N, n = 100 000cycles) - Essai 9 Durabilité du bord avant de l'assise (Fv = 800N, n = 50 000 cycles) - Essai 12 Charge statique du piètement vers l'avant (Fv = 1 000N, F _H = 500N, 10fois) - Essai 13 Charge statique latérale du piètement (Fv = 1 000 N, F _H = 400 N, 10 fois) - Essai 14 Choc sur l'assise (h = 240 mm, 10 fois) - Essai 15 Choc sur les accotoirs (α= 38°, h= 210 mm, 10 fois)	CONFORME STABLE CONFORME CONFORME CONFORME CONFORME CONFORME CONFORME CONFORME CONFORME CONFORME

P.A. Paterna, Février 17, 2020

AIDIMME

Signature: José Emilio Nuévalos
Laboratoire de Meubles et Produits
Chef de la Section

Ce certificat concerne uniquement les échantillons testés par le laboratoire AIDIMME.

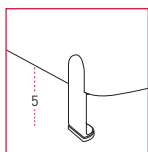
Les résultats particuliers des essais sont décrits dans le rapport technique N° 231.I.2002.035.ES.01 du 31/01/2020.

AIDIMME est membre de INNOVAWOOD, le Réseau Européen de l'innovation pour l'industrie Forestière, du Bois et du Meuble, dont les membres sont : BRE-CTTC (Royaume-Uni), COSMOB (Italie), DTI (Danemark), FCBA (France), ITD (Pologne), SHR (Hollande), SP (Suède), TRADA-FIRA (Royaume-Uni), Université de Zagreb (Croatie), WKI (Allemagne).

BEND

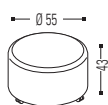
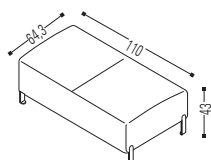
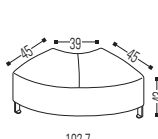
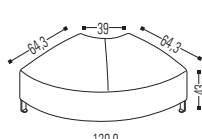
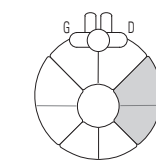
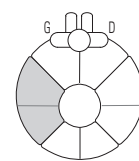
— By Stone Designs —



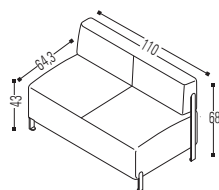
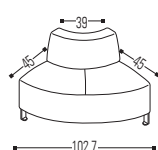
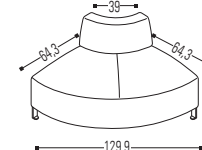
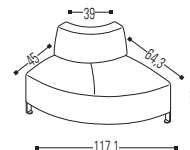
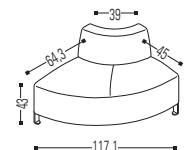
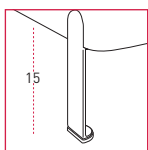


Pieds en Acier

MODULES BEND - SÉRIE 10 SANS DOSSIER

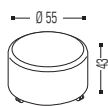
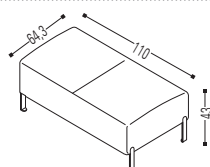
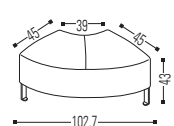
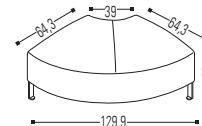
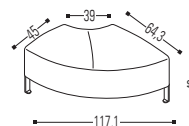
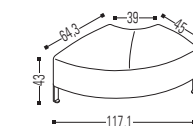
**F10**Module circulaire
Diamètre Ø55 cm**F21**Module Droit
110x64 cm**F22**Module courbe Régulière
Côté 45 cm**F23**Module courbe Régulière
Côté 64 cm**F24**Module courbe irrégulière
Droite**F25**Module courbe irrégulière
Gauche

MODULES BEND - SÉRIE 10 AVEC DOSSIER

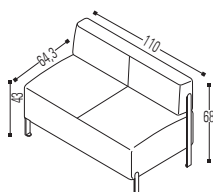
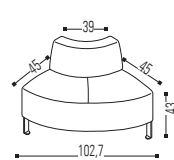
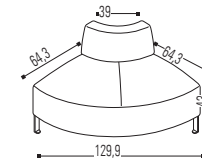
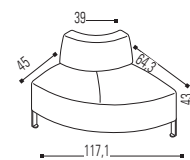
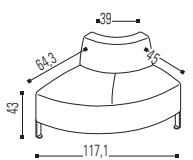
**F31**Module Droit
110x64 cm
Avec Dossier**F32**Module courbe Régulière
Côté 45 cm
Avec Dossier**F33**Module courbe Régulière
Côté 64 cm
Avec Dossier**F34**Module courbe irrégulière
Droite
Avec Dossier**F35**Module courbe irrégulière
Gauche
Avec Dossier

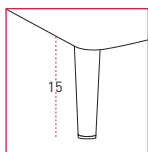
Pieds en Acier

MODULES BEND - SÉRIE 20 SANS DOSSIER

**F10**Module circulaire
Diamètre Ø55 cm**F41**Module Droit
110x64 cm**F42**Module courbe Régulière
Côté 45 cm**F43**Module courbe Régulière
Côté 64 cm**F44**Module courbe irrégulière
Droite**F45**Module courbe irrégulière
Gauche

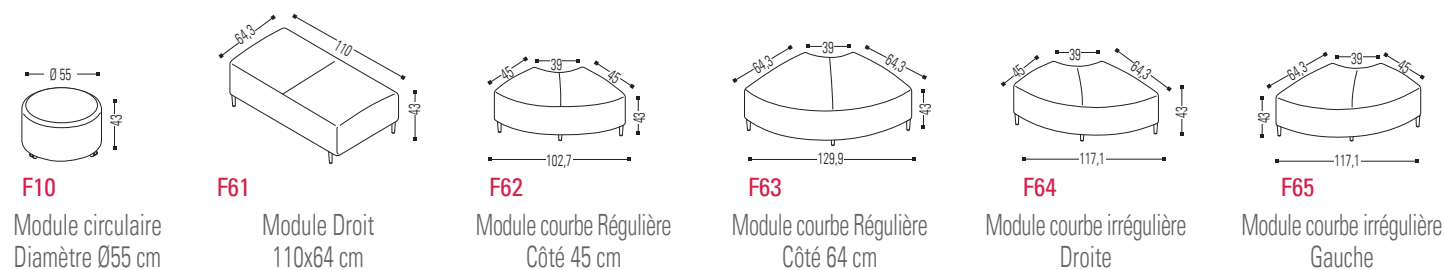
MODULES BEND - SÉRIE 20 AVEC DOSSIER

**F51**Module Droit
110x64 cm
Avec Dossier**F52**Module courbe Régulière
Côté 45 cm
Avec Dossier**F53**Module courbe Régulière
Côté 64 cm
Avec Dossier**F54**Module courbe irrégulière
Droite
Avec Dossier**F55**Module courbe irrégulière
Gauche
Avec Dossier

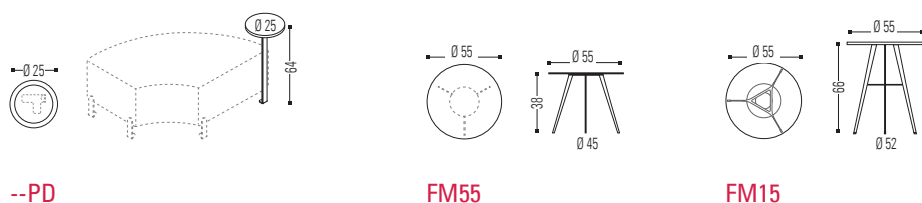


Pieds en Bois

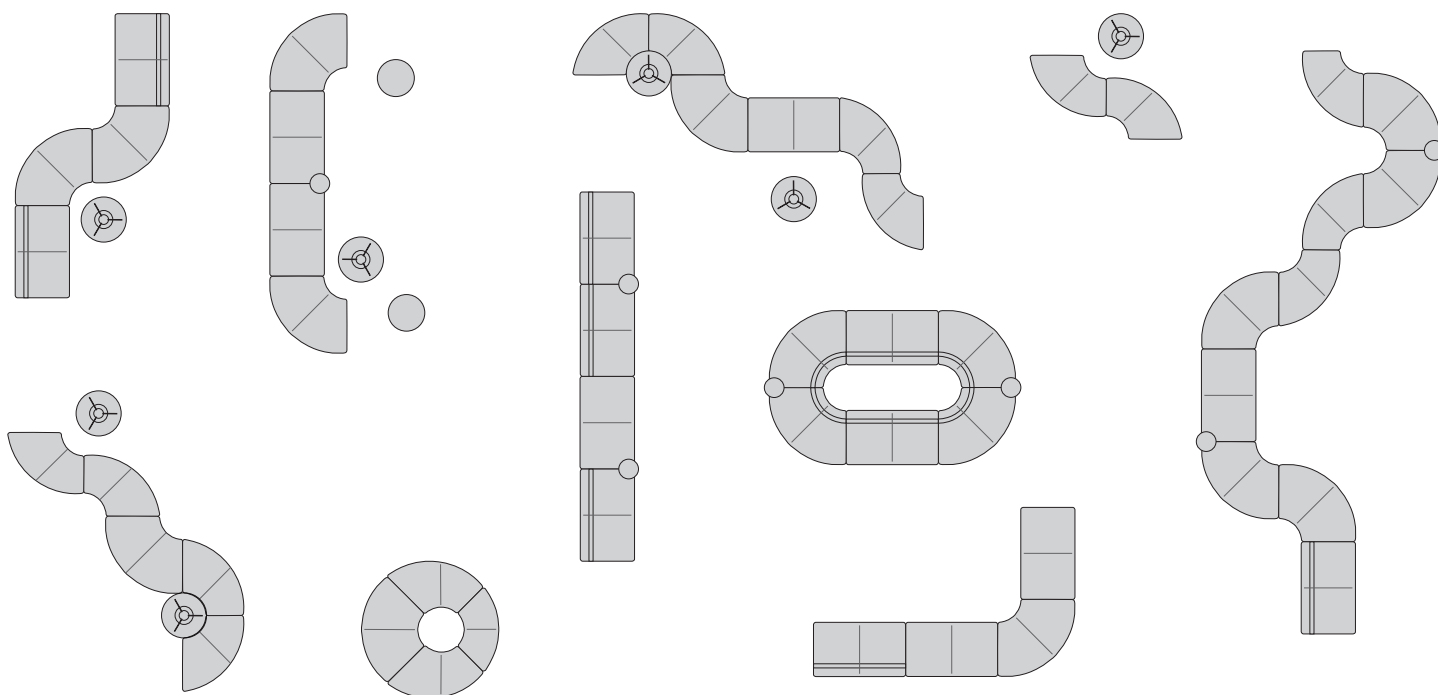
MODULES BEND - SÉRIE 30 SANS DOSSIER



ACCESSORIES BEND TABLES AUXILIAIRES



EXEMPLES DE CONFIGURATION





FEATURES - SÉRIE 10

- **Bend est offert dans une vaste variété des modèles :**

- 60cm de profondeur. Avec o sans dossier
- 45cm de profondeur. Avec o sans dossier
- 2 modules de forme asymétrique, un de ses côtés est de 45cm de profondeur de l'assise et l'autre de 60cm. Avec o sans dossier.
- Module droit 60cm de profondeur. Avec o sans dossier
- Module rond 55cm de diamètre avec pieds ou roulettes



- **Structure.** Chaque module a 4 pieds, fabriqués en acier plié, en finition noir. Le module courbe, offre pied extra avec niveleur, pour apporter une meilleure stabilité. Avec ces pieds, les modules sont élevés 5cm du sol.
- **Assise.** Structure interne en bois avec une couverture de mousse en polyuréthane injecte flexible avec une densité de 55-60kg/dm. Assise et dossier tapissés en groupe M. Le détail supérieur apporte une singularité spéciale au module.
- **Accessoires.** Bend peut incorporer :
 - Table attachée ronde de 25cm de diamètre, fabriquée avec structure d'acier et plateau en compact blanc
 - Roulettes en option de 37mm de diamètre avec roulement en téflon, finition noire pour un déplacement facile des modules
 - * Pièces de connexion entre les modules optionnels, qui doivent être commandés selon leur propre référence.
- **Table basse.** La configuration de Bend peut se compléter avec la table basse de diamètre de 55cm (hauteur 38 et 66 cm) avec structure métallique et plateau en compact blanc ou mélamine.



FEATURES - SÉRIE 20

- **Bend est offert dans une vaste variété des modèles :**

- 60cm de profondeur. Avec o sans dossier
- 45cm de profondeur. Avec o sans dossier
- 2 modules de forme asymétrique, un de ses côtés est de 45cm de profondeur de l'assise et l'autre de 60cm. Avec o sans dossier.
- Module droit 60cm de profondeur. Avec o sans dossier
- Module rond 55cm de diamètre avec pieds ou roulettes



- **Structure.** Chaque module a 4 pieds, fabriqués en acier plié, en finition noir. Le module courbe, offre pied extra avec niveleur, pour apporter une meilleure stabilité. Avec ces pieds, les modules sont élevés 15cm du sol.
- **Assise.** Structure interne en bois avec une couverture de mousse en polyuréthane injecté flexible avec une densité de 55-60kg/dm. Assise et dossier tapissés en groupe M. Le détail supérieur apporte une singularité spéciale au module.
- **Accessoires.** Bend peut incorporer :
 - Table attachée ronde de 25cm de diamètre, fabriquée avec structure d'acier et plateau en compact blanc
 - * Pièces de connexion entre les modules optionnels, qui doivent être commandés selon leur propre référence.
- **Table basse.** La configuration de Bend peut se compléter avec la table basse de diamètre de 55cm (hauteur 38 et 66 cm) avec structure métallique et plateau en compact blanc ou mélamine.



FEATURES - SÉRIE 30 - SANS DOSSIER

- **Bend est offert dans une vaste variété des modèles :**

- 60cm de profondeur. Sans dossier
- 45cm de profondeur. Sans dossier
- 2 modules de forme asymétrique, un de ses côtés est de 45cm de profondeur de l'assise et l'autre de 60cm. Sans dossier.
- Module droit 60cm de profondeur. Sans dossier
- Module rond 55cm de diamètre avec pieds ou roulettes

- **Structure.** Chaque module a 4 pieds avec réglable en hauteurs en forme conique, fabriqués en bois massif, en finition chêne naturel. Le module courbe, offre pied extra avec réglable en hauteurs, pour apporter une meilleure stabilité. Avec ces pieds, les modules sont élevés 5cm du sol.

- **Assise.** Structure interne en bois avec une couverture de mousse en polyuréthane injecte flexible avec une densité de 55-60kg/dm. Assise et dossier tapissés en groupe M. Le détail supérieur apporte une singularité spéciale au module.

- **Accessoires.** Bend peut incorporer :

- * Pièces de connexion entre les modules optionnels, qui doivent être commandés selon leur propre référence.

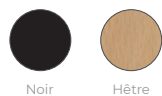
- **Table basse.** La configuration de Bend peut se compléter avec la table basse de diamètre de 55cm (hauteur 38 et 66 cm) avec structure métallique et plateau en compact blanc ou mélamine.



■ FINITIONS

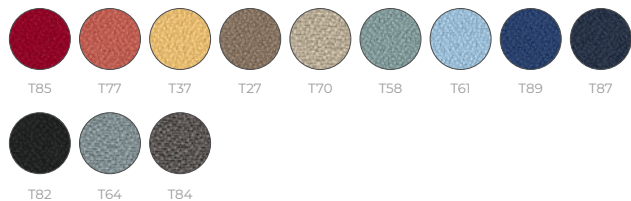
Structure

Structure



Surfaces

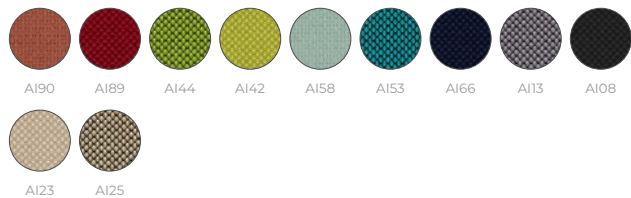
Tissu T



Tissu AE



Tissu AI



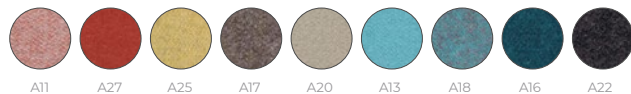
Tissu V



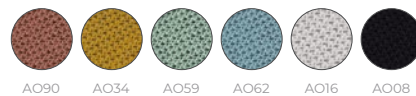
Tissu D



Tissu A



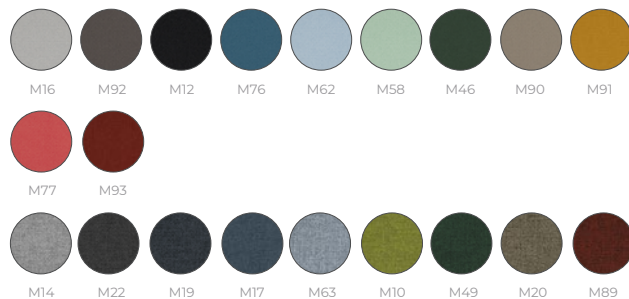
Tissu AO



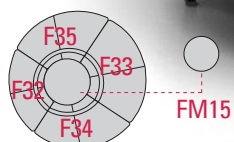
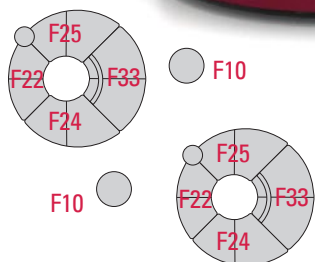
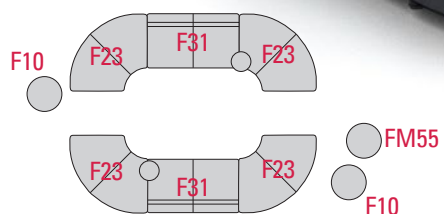
Tissu U



Tissu M









MATERIAUX

Maximum utilisation des matières pour éliminer les pertes et réduire les déchets. Utilisation des matières recyclables et des matières recyclées en composants qui n'affectent pas la durabilité et la fonctionnalité.

BEND 10 **44,56%**
BEND 20 **34,12%**
BEND 30 **39,44%**
MATÉRIAUX
RECYCLABLES



PRODUCTION

Optimisation maximum de l'énergie. Impact minimum sur l'environnement. Systèmes technologiques de dernière génération. Zéro rejet des eaux résiduelles. Les revêtements sans COV's. Absence des métaux lourds, des phosphates, OC et DQO dans les procédés.

100%
RECYCLABLE
ALUMINIUM, ACIER ET
BOIS



TRANSPORT

Systèmes démontables. Des volumes qui permettent l'optimisation de l'espace. Grande réduction de la consommation d'énergie avec le transport.

100%
RECYCLABLE
EMBALLAGE EN CARTON
ET PEINTURES SANS
DISSOLVANT



USAGE

La qualité et la garantie. Une longue vie utile. Possibilité de substitution et remplacement des éléments.

FACILE
ENTRETIEN ET
NETTOYAGE



ELIMINATION

Réduction de déchets. Système de réutilisation des emballages fournisseur-fabriquant. Séparation facile des composantes. Emballages des encres d'impression à base d'eau sans dissolvant.

BEND 10 **80,15%**
BEND 20 **59,85%**
BEND 30 **49,65%**
DEGRÉ DE
RECYCLAGE

CERTIFICATS ET RÉFÉRENCES

Les différents programmes permettent l'obtention de points dans les différentes catégories concernant l'Environnement, en référence sur les terrains durables, les matières et ressources, l'efficacité en eau, en énergie et l'atmosphère, et la qualité du milieu ambiant intérieur, l'innovation et le design, utilisés dans un bâtiment pour obtenir le certificat LEED.

